

## Copia No Controlada

Instituto Nacional de Tecnología Industrial

Centro de Desarrollo e Investigación en Física y Metrología

Procedimiento específico: PEC18

ACTUALIZACIÓN DE LOS ARCHIVOS DE DATOS DE CALIBRACIÓN, DE MEDICIÓN Y VERIFICACIÓN DE LOS PATRONES DEL LABORATORIO DE TERMÓMETROS INDUSTRIALES

Revisión: Marzo 2015

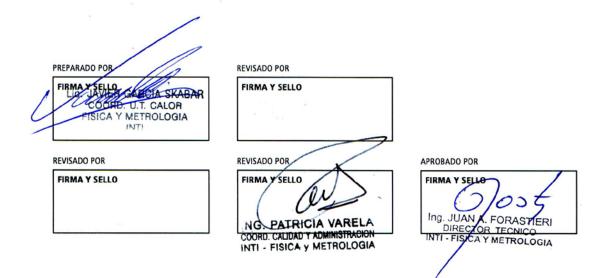
Este documento se ha elaborado con recursos del Instituto Nacional de Tecnología Industrial. Sólo se permite su reproducción sin fines de lucro y haciendo referencia a la fuente.

PEC18 Lista de enmiendas: Marzo 2015

ENMIENDA DESCARTAR				INSERTAR		RECIBIDO		
N°	FECHA			PÁRRAFO		PÁGINA	PÁRRAFO	FIRMA

PEC18 Índice: Marzo 2015

NOMBRE DEL CAPÍTULO	REVISIÓN
Índice	Marzo 2015
Actualización de los archivos de datos de calibración, de medición y verificación de los patrones del laboratorio de termómetros industriales.	Marzo 2015
Apéndice 1	Marzo 2015
Apéndice 2	Marzo 2015
Apéndice 3	Marzo 2015



## 1. Objetivo

Establecer las acciones a ejecutar por el/los técnico/s que opera/n el sistema de calibración/medición de temperatura termómetros industriales y sus archivos ejecutables anexos, con el fin de actualizar los datos, tanto de los coeficientes de la calibración de los termómetros patrones utilizados, como del valor de la resistencia eléctrica en el punto triple del agua, como así también los datos de calibración de los resistores patrones utilizados en el sistema de medición y el estado de calibración de los termómetros de resistencia patrón.

#### 2. Alcance

Se aplica al sistema de calibración/ medición del laboratorio de termómetros industriales.

#### 3. Descripción del sistema de medición

El sistema de medición se muestra en la Fig.1. El mismo está compuesto por los siguientes elementos:

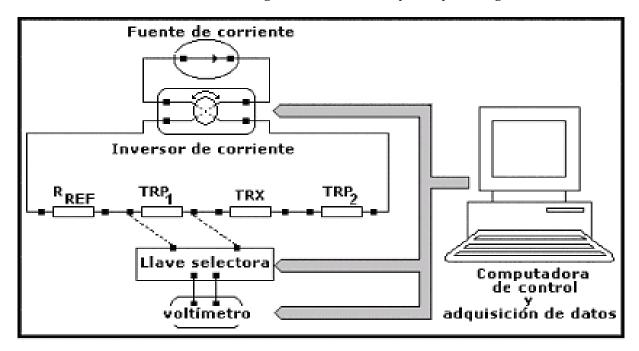


Fig. 1. Diagrama del sistema de medición

- **3.1.** Voltímetro: mide las tensiones eléctricas correspondientes a las señales provistas por los elementos conectados a su entrada.
- **3.2.** Termómetros patrones: termopares de Pt-Pt10%Rh y Pt-Au y termómetros de resistencia de platino patrón (SPRT`s).
- **3.3.** Llave selectora automática (scanner): se utiliza para seleccionar el canal en el que se encuentra conectada la señal a medir y conectarla a la entrada del voltímetro.
- **3.4.** Fuente de corriente continua de 1 mA. Provee la corriente eléctrica que circula por todos los elementos (termómetros y resistor de referencia) conectados al circuito de medición.
- **3.5.** Llave de inversión: se utiliza para invertir el sentido de circulación de la corriente generada por la fuente. Medir invirtiendo la corriente permite minimizar el error sistemático generado debido a la presencia de fuerzas electromotrices (fems) parásitas.
- **3.6.** Computadora tipo PC que ejecuta los programas de medición.
- 3.7. Programas de computadora que se utilizan para la medición: TCTRTV, CALITER.

- **3.8.** Archivos de datos: son distintos tipos de archivos de datos. Los archivos son de entrada y contienen la información correspondiente a los datos de calibración de los termómetros patrones y también son archivos de salida y contienen los resultados de medición.
- **3.9.** Termohigrómetro denominado "industriales" u otro en estado de calibración vigente para la medición y verificación de las condiciones ambientales.
- 3.10. Resistores de Referencia del Laboratorio de Industriales:
  - ightharpoonup R<sub>RFF</sub> 100  $\Omega$ , ELT-50.
  - ightharpoonup R<sub>REF</sub> 100  $\Omega$ , UP100-3.
- **3.11.** Resistores de Referencia del Laboratorio de Puntos Fijos:
  - R<sub>REF</sub> 25 Ω, modelo 5649A, N/S: 225 193.
  - > R<sub>REF</sub> 100 Ω, modelo 5649A, N/S: 225 752.

#### Archivos de datos de entrada:

- ITS-90.dat que contiene la información de los coeficientes de calibración, los valores de RTPW de los termómetros SPRT y los valores de resistencia eléctrica de los resistores de referencia.
- TCPAT.dat que contiene los coeficientes del polinomio de grado 2 de la corrección de la Fem de los termopares patrones.
- RangoTRP.dat: Estado actual de calibraciones según ITS90.dat.
- NombTRP.dat: Listado de todos los termómetros de resistencia de platino patrón (SPRT`s).

#### Archivos de datos de salida:

- "nombre del archivo". ENT que contiene la información acerca de los termómetros bajo calibración, la de los patrones utilizados y la de los canales donde se encuentran conectados todos estos instrumentos.
- "nombre del archivo". SAL que contiene todos los datos obtenidos de la medición.
- "nombre del archivo".GRA que contiene el resumen de los resultados de la medición.

## **Accesorios:**

Cables y borneras de conexión para los termómetros.

Cables de conexión de interfaces de comunicación (IEEE-488) entre la PC, el voltímetro y la llave selectora automática (scanner).

#### 4. Definiciones y abreviaturas

- **4.1.** Coeficientes de calibración: son los coeficientes que se obtienen del certificado de calibración de los termómetros patrones de acuerdo con la ITS-90.
- **4.2.** Punto triple del agua: es el estado de equilibrio térmico de un sistema en el que coexisten las tres fases del agua. Le corresponde la temperatura de 273,16~K ó 0,01~°C.
- **4.3.** Punto del hielo: es el estado de equilibrio térmico de un sistema en el que coexisten las fases solida y liquida del agua. Le corresponde la temperatura de 273, 15 K ó 0 °C.
- **4.4.** R<sub>ref</sub>: valor de la resistencia eléctrica de referencia.
- **4.5.**  $R_0$ : valor de la resistencia eléctrica del sensor del termómetro correspondiente a la temperatura (t = 0 ° C) del punto del hielo.
- **4.6.**  $R_{\text{\tiny TPW}}$ : valor de la resistencia eléctrica del sensor del termómetro correspondiente a la temperatura (t = 0,01 °C) del punto triple del agua.

#### 5. Documentación de referencia

- **5.1.** ITS-90, "International Temperature Scale of 1990", Metrologia, 27, 3-10, 1990.
- **5.2.** IEC 751 (Amendment 2), "Industrial platinum resistance thermometers", 1995.
- 5.3. ASTM E1137-95, "Standard Specification for Industrial Platinum Resistance Thermometers".
- **5.4.** OIML R 84 "Resistance-thermometer sensors made of platinum, copper or nickel (for industrial and commercial use)".
- **5.5.** Traceable Temperatures, Nicholas J.V. White D.R., John Wiley & Sons, 1999.
- **5.6.** Handbook of Temperature Measurement-Volume 2 "Resistance and Liquid-in-Glass Thermometry", Robin E. Bentley.
- 5.7. Realización del baño del "PUNTO DEL HIELO" según PEC01.

#### 6. Instrumentos de referencia

- 6.1. Resistor de referencia de 100Ω ΩJ₽00/3, Laboratorio de Industriales.
- **6.2.** Resistor de Referencia de  $100\Omega$   $\Omega$ , EL $\overline{5}0/10$ , Laboratorio de Industriales.
- **6.3.** Baño de Hielo según procedimiento PEC01.
- **6.4.** Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP 07.
- 6.5. Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP08.
- 6.6. Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP 09.
- 6.7. Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP10.
- 6.8. Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP18.
- 6.9. Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP19.
- 6.10. Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP 24.
- **6.11.** Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón. TRP 29.
- **6.12.** Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón. TRP31.
- 6.13. Termómetro de Resistencia Eléctrica de Platino Patrón, TRP37.

#### 7. Responsabilidades

#### 7.1. Del Coordinador de la Unidad Técnica Calor

Supervisar la realización de este procedimiento. Verificar que se cumpla el mismo y revisar los resultados.

#### 7.2. Del personal del laboratorio

1-La correcta medición de  $R_{\mbox{\tiny IPW}}$ , cálculos de  $R_{\mbox{\tiny IPW}}$ , completar el registro en la planilla APENDICE XX y su análisis posterior, así como su correcta carga en el archivo de datos ITS90.dat.



2-La correcta carga de los coeficientes de calibración de cada termómetro patrón en el archivo de datos ITS90.dat previamente a dar de alta su uso en el laboratorio, luego de cada nueva calibración.

3-La correcta carga de los datos de calibración del resistor de referencia que se esté utilizando.

4-La correcta medición de los resistores patrones del laboratorio de puntos fijos utilizando el sistema de medición del laboratorio de termómetros industriales, su análisis posterior y completar el registro en la planilla APENDICE 2 ("medición del sistema de medición del laboratorio de termómetros industriales").

La correcta realización de las mediciones aplicando el presente procedimiento. Procesar los datos y emitir los registros correspondientes.

#### 8. Condiciones Ambientales

- **8.1.** Las condiciones ambientales del laboratorio deberán estar comprendida entre los 23  $^{\circ}$ C  $\pm$  5  $^{\circ}$ C de temperatura y la humedad relativa ser menor que el 80 %, las cuales deberán registrarse en TCTRTV.
- **8.2.** En el caso que las condiciones ambientales se encuentren fuera del rango establecido, se interrumpirá la medición hasta que las mismas se encuentren dentro de dicho rango.

#### 9. Medición de RO

La frecuencia de medición del  $R_0$  deberá ser mensual, a excepción de obtener resultados con un desvío mayor a lo establecido como "drift del R0" (0,001  $m\Omega$ ) y que obligue a realizar un monitoreo de mayor frecuencia y/o retirar de servicio ese termómetro de resistencia. Para ello el análisis posterior de los cálculos en la planilla "Historia Cálculos TRP´s R0 y Puntos triple.xls" es de fundamental importancia.

Para efectuar la medición de los  $R_0$  de cada termómetro de resistencia patrón se deberá:

- **9.1.** Conectar cada uno de los termómetros de resistencia patrón en la bornera en canales independientes, identificando adecuadamente cada uno de ellos en el programa TCTRTV.
- **9.2.** Colocar todos los termómetros de resistencia en un recipiente DEWAR, en el baño de hielo preparado según PEC 01.

## 10. Medición del Sistema de Medición

La medición del Sistema de Medición del Laboratorio de Termómetros Industriales se realiza para su control.

Para efectuar la medición del Sistema se deberá:

- **10.1.** Medir con el programa TCTRTV los resistores patrones de 100 y d 225 del Laboratorio de Patos Fijos, (ambos sumergidos en un baño cuya temperatura se mantiene a 23,000 ± 0,005°C).
- **10.2.** Conectar el resistor patrón del Laboratorio de Industriales de 100 ℚ en estado de calibraci\u00e3n v gente, al canal 1 en la bornera, cuyo valor, obtenido del certificado correspondiente, permite determinar la corriente de medici\u00f3n de aproximadamente 1mA.
- **10.3.** Conectar los resistores patrones del Laboratorio de Puntos fijos en otros canales de la bornera que deberán identificarse en la configuración del TCTRTV.
- **10.4.** Según la planilla, en apéndice 3, se compararán los valores del certificado de calibración de ambos resistores patrones del Laboratorio de Puntos Fijos con el valor obtenido mediante el sistema TCTRTV.

## 11. Ejecutar el programa TCTRTV.

Para generar los archivos:

- "nombre del archivo".ENT
- "nombre del archivo". SAL
- "nombre del archivo".GRA

#### 12. Cálculo de R<sub>TPW</sub>

En el apéndice 1 se detallan los cálculos de la planilla que se menciona.

- **12.1.** Abrir el archivo Excel de la planilla de cálculo denominado "Historia cálculos TRPS R0 y punto triple.xls". Este archivo se encuentra en la carpeta "PATRONES" en Backup.
- 12.2. Del archivo "nombre de archivo".GRA se obtendrán los resultados de las mediciones de Ro.
- **12.3.** Se calcularán los valores promedios de R<sub>0</sub>, para cada SPRT.
- **12.4.** Mediante el uso de dicha planilla de cálculo se obtienen, a partir de cada  $R_0$ , los valores de  $R_{TPW}$  de cada SPRT.
- **12.5.** Se ingresan en "Historia cálculos TRPS  $R_0$  y punto triple.xls", para cada TRP, los  $R_{TPW}$  en los datos de los gráficos para cada uno de ellos, para ver su evolución. Este archivo se encuentra en la carpeta "PATRONES" en Backup.

#### 13. Carga de datos.

- 13.1. Carga de los valores de RTPW en archivo de evolución.
- En el archivo "Historia cálculos TRPS  $R_0$  y punto triple.xls", ingresar para cada SPRT en cada hoja de cálculo su respectivo y nuevo valor de  $R_{\tiny TPW}$  para analizar su evolución.

## 13.2. Carga de los valores de RTPW en el archivo ITS-90.dat

- Editar el archivo ITS-90.dat
- Buscar la primera línea de 80 guiones del correspondiente STRP.
- Mover la fila de datos de calibración que figuran por debajo, por encima de dicha línea.
- Ingresar los datos nuevos en una fila debajo de la línea de 80 guiones.
- Los nuevos datos contienen los valores de  $R_{\tiny TPW}$ , la fecha, el nombre del personal técnico que carga los datos, la identificación del sistema de medición y del resistor patrón utilizado en la medición y cualquier otra información pertinente.

## Ejemplo:

25.563930, 25.562910, 1mA, ELT-50, TCTRTV, 07/06/2012 MV PAT JUAN 25.563840, hielo, 1mA, ELT-50, TCTRTV, 13/07/2012 MVS MGL

TRP9\_\_\_Resistencia en el punto Triple

25.564020, hielo, 1mA, ELT-50, TCTRTV, 14/08/2012 MVS MGL



Una vez finalizada la carga de datos en ITS90.dat, actualizar este archivo en Backup en Calor, en la carpeta Programas Stuart Little, en Bi\_Dat\_Sl, se deberá encontrar la última versión modificada de ITS90.dat.

#### 13.3. Carga de los coeficientes de calibración de los termómetros de resistencia patrón

• Luego de que los termómetros de resistencia patrón (SPRT's) hayan sido nuevamente calibrados y previo a su habilitación para medir en el Laboratorio de Termómetros Industriales, se deberán cargar los nuevos coeficientes de calibración en el archivo ITS-90.dat.

Para ello se procederá como se indica a continuación

- Editar el archivo ITS-90.dat.
- Buscar para cada TRP el subRango en el cual fue calibrado.
- Buscar la línea de 80 guiones.
- Mover la fila de datos de calibración que figuran por debajo, por encima de dicha línea.
- Ingresar los datos nuevos en una fila debajo de la línea de 80 guiones.
- Los nuevos datos contienen los coeficientes de calibración del SPRT en el respectivo sub-rango.
- Ejemplo:

#### 13.4. Carga de los coeficientes de calibración de los termopares patrones.

- Editar el archivo TCPAT.dat.
- Buscar para cada termopar patrón la línea de 80 guiones.
- Mover la fila de datos de calibración que figuran por debajo, por encima de dicha línea.
- Copiar los datos por encima de ésta misma de la última calibración.
- Ingresar los datos nuevos en una fila debajo de la línea de 80 guiones.

#### **Ejemplo:**

```
Se trajo la última versión de la NIST y se actualizó el Número de TCs disponibles (se agrega-
ron ceros para las TCs B TC Refer, Pt/Au Ref. y Pt/Pd Ref.) 17/V/2011
S1PTB83 - S2PTB83 - S3PTB83 - S1CEFIS00 - S2CEFIS00 - S1INTI92 - B1INTI99 -
STTPF87 - STAUX87 - STAUX86 (70) - STAUX86 (30) - STC_Refer - BTC_Refer -
Pt/Au Ref. - Pt/Pd Ref. - SELECTRO09 - Pt/AuELE09
0.000000000D+00-3.32807732D-04 2.13170200D-07-2.07175498D-11 0.00000000D+00
0.000000000D+00 1.66755223D-04 5.20864512D-08-9.96831581D-12 0.00000000D+00
0.00000000D+00 9.17249908D-04 -2.22633366D-07 8.62497119D-12 0.00000000D+00
0.
          2.53897385D-03 -1.74004089D-07 0.
                                                    0.
0.
         5.41465134D-03 -3.46484544D-07 0.
                                                   0.
          4.94006099D-03 -2.15385662D-07 0.
0.
                                                    0.
0.
         0.
                   0.
                            0.
                                     0.
```

```
5.00069191D-03 -2.44816947D-07 3.02820853D-11 -1.77578242D-15
         6.22151059D-03 -2.87150810D-07 3.99828183D-12 2.97952660D-16
0.
         2.83109199D-03 2.41532082D-07 -7.04980233D-12 0.
0.
0.
         4.18858887D-03 3.11692018D-07 -2.57246502D-11 5.23801571D-16
0.
                          0.
                                  0.
0.
         0.
                 0.
                          0.
                                  0.
0.
         0.
                 0.
                          0.
                                  0.
0.
                 0.
                          0.
         1.10387534D-03 -2.13012892D-07 0.
0.
                                               0.
0.
         9.25012868D-04 -1.33057519D-08 0.
                                               0.
Vector X0
Vector Xd
```

#### 13.5. Carga de los valores de resistencia eléctrica del resistor patrón de referencia.

Abrir la carpeta Stuart Little y luego la carpeta BI\_DAT\_SL

- Editar el archivo ITS90.dat.
- Buscar la referencia " .........RS#() " (resistor estándar)

- Buscar la línea de 80 guiones.
- Mover la fila de datos de calibración que figuran por debajo por encima de dicha línea, encima de la referencia:

```
      10hm pf
      2.50hm pf
      100hm pf
      ***no borrar***

      5000hm pf
      0#pf
      0#pf
      0#pf
      ***no borrar***

      0#ind
      0#ind
      up100-3ind
      ELT50-100ind
      ***no borrar***
```

- Copiar los datos por encima de ésta misma de la última calibración.
- Para ingresar los datos nuevos tener en cuenta que los primeros 10 lugares corresponden a los resistores patrones del laboratorio de puntos fijos, luego tres lugares vacíos corresponden al laboratorio de termómetros industriales, el valor que debe actualizarse corresponderá según de que R<sub>REF</sub> se trate, el up100 ó el ELT50-100-3, es decir el del 4º ó 5º lugar que corresponderá al resistor patrón en estado de calibración conectado en el canal 1 de la bornera del sistema de medición.
- Referir los datos del R<sub>REF</sub> al certificado de calibración, así como el R<sub>REF</sub> que se conecta y la fecha de ingreso de datos.

#### Ejemplo:

0.9999929 2.500081 9.99992 24.99961 100.00005 500.0581 0# 0# 0# 0# 0.00000# 0.00000# 0.00000# 100.0060# 100.0058# (OTI Electricidad 213/12 08/12 UP-100) se detecto mal cargado el 9/8/13

```
      10hm pf
      2.50hm pf
      10ohm pf
      ***no borrar***

      500ohm pf
      0#pf
      0#pf
      0#pf
      ***no borrar***

      0#ind
      0#ind
      up100-3ind
      ELT50-100ind
      ***no borrar***
```

0.9999929 2.500081 9.99992 24.99961 100.00005

0.3333323 2.300001 3.33332 24.33301 100.00003

500.0581 0# 0# 0# 0#

0.00000# 0.00000# 0.00000# 100.0058# 99.99487# (OTI Electricidad 226/13 06/13 EL-T50 y vemos mal cargado el up100 la vez anterior9/8/13 MGL)

#### 14. Registros de la calidad

Se conservan registros manuscritos, si los hubiere, los archivos medición del sistema en Bakcup, en la carpeta de "Patrones- Historia del Hielo" y la planilla correspondiente a la medición mensual de cada TRP en el archivador de equipos en . La carga de todos los datos descriptos debe ser verificada por el

# Copia No Controlada



PEC18: Marzo 2015

personal que la realiza y por otra persona que deje constancia en la ficha técnica de equipos, para el caso de los coeficientes, de la correcta carga de los mismos.

La evolución de los  $R_{\tiny TPW}$  debe ser evaluada por el coordinador de la UT y se deben guardar los registros de la planilla de cálculo, con su análisis y traspaso de datos verificado.

## 15. Apéndices y anexos

APÉNDICE N°	TITULO
1	Planilla de Cálculos de R₀y R₁PW.
2	Medición del Sistema y cálculos de apartamiento respecto a la calibración del RREF
3	Verificación de la carga de coeficientes de calibración del Sistema de Medición Laboratorio de Industriales

PEC18 Apéndice 1: Marzo 2015

## Planilla de Cálculos de Roy Rrew

Valores med	Valores medidos en TRP`s patrones el día:			Rref=ELT-50 Tamb = 23,5	HR = 49		Divisor	0,99996011
	TRP7	TRP8	TRP9	TRP19	TRP24	TRP29	TRP31	TRP37
	25,5278	25,5622	25,5628	25,5333	25,01560	99,99370	25,51630	25,48890
	25,5277	25,5621	25,5629	25,5330	25,01560	99,99340	25,51640	25,48900
R0 medido [Ω]	25,5277	25,5621	25,5628	25,5332	25,01560	99,99360	25,51630	25,48890
	25,5278	25,5622	25,5630	25,5331	25,01560	99,99380	25,51630	25,48910
	TRP7	TRP8	TRP9	TRP19	TRP24	TRP29	TRP31	TRP37
Promedio R0 [Ω]	25,52775	25,56215	25,56288	25,53315	25,01560	99,99363	25,51633	25,48898

	TRP7	TRP8	TRP9	TRP19	TRP24	TRP29	TRP31	TRP37
RTPW [Ω]	25,52876834	25,56317	25,5638947	25,5341686	25,0165979	99,9976139	25,5173429	25,48999180
ΔR[mK] respecto al RTPW medido anterior	0,5	1,3	0,7	1,9	0,4	2,3	1,0	1,7
Como se propaga esta diferencia en el PTA, al punto de mayor temperatura del rango [mK]	1	3	3	8	1	2	1	2
Wref:0 (Wref)	1,89280	1,89280	3,37601	3,37601	1,35403	0,99996	0,99996	1,35403
Wref:1 (dW/dT)	0,00371	0,00371	0,00320	0,00320	0,00388	0,00399	0,00399	0,00388
RTPW [Ω] última calibración	25,52824	25,56246	25,56274	25,53236	25,01603	99,99516	25,516861	25,489741
ΔR [mK] respecto al RTPW última calibración	-5	-7	-11	-18	-6	-6	-5	-2

Valores cargados en BIDAT/ ITS90.dat:
---------------------------------------

#### 1 Cálculo del valor del Divisor

A partir de la ecuación de Callendar Van Dusen se obtiene el cociente R<sub>0</sub>/R<sub>TPW</sub>

$$R(t) = R_0 \cdot (1 + \alpha \cdot t + \beta \cdot t^2)$$

Dónde:

$$\alpha = 3.9083.10^{-3} \, {}^{\circ}C^{-1}$$

$$\beta = -5,775.10^{-7} \circ C^{-2}$$

$$R(0.01^{\circ}C) = R_0 \cdot (1 + \alpha \cdot 0.01^{\circ}C + \beta \cdot (0.01^{\circ}C)^2) = R_{TPW}$$

$$\frac{R_0}{R_{TPW}} = \frac{1}{1 + \alpha \cdot 0.01^{\circ}C + \beta \cdot (0.01^{\circ}C)^{2}} = \frac{1}{1 + 3.9083 \cdot 10^{-3} \cdot (0.01^{\circ}C) + -5.775 \cdot 10^{-7} \cdot (0.01^{\circ}C)^{2}} \approx 0.99996010$$

$$R_{TPW} = 1,0000399 . R_0$$

A partir de la ecuación de ITS90 para convertir R0 a Rtpw

$$W_0 - Wr_0 = a(W_0 - 1) + b(W_0 - 1)^2$$

Tanto  $\alpha$  y  $\beta$ , se pueden obtener de los correspondientes certificados de calibración de cada TRP.

$$W = \frac{R}{R_{TDW}} \qquad W_0 = \frac{R_0}{R_{TDW}}$$

El W (0) se puede aproximar por Wr (0) = 0.99996010.

Para conocer la variación en temperatura como resultado de la variación de la evolución del RTPW se puede calcular:

## PEC18 Apéndice 1: Marzo 2015

## > A partir de la ecuación de Callendar Van Dusen se obtiene el factor

$$R(t) = R_0 \cdot (1 + \alpha t + \beta t^2)$$

Dónde:

$$\alpha = 3.9083x10^{-3} \circ C^{-1}$$
$$\beta = -5.775x10^{-7} \circ C^{-2}$$

$$R_{(0,01^{\circ}C)} = R_0 \cdot (1 + \alpha \cdot 0.01^{\circ}C + \beta \cdot (0.01^{\circ}C)^2)$$

$$\frac{R_0}{R(0,01^{\circ}C)} = \frac{1}{1 + \alpha \cdot 0,01^{\circ}C + \beta \cdot (0,01^{\circ}C)^{2}} = \frac{1}{1 + 3.9083 \cdot 10^{-3} \cdot (0.01^{\circ}C) + -5.775 \cdot 10^{-7} \cdot (0,01^{\circ}C)^{2}} \approx 0,99996010$$

$$R_{(0.01)} = \frac{R_{(0)}}{0.99996010}$$

#### > Utilizando la versión ITS 90

$$\Delta W = \frac{R_{_{\text{TPW}} \text{ actual}} - R_{_{\text{TPW}} \text{ anterior}}}{R_{_{\text{TPW}} \text{ actual}}}$$

$$\Delta t = \frac{\Delta W}{\frac{dW}{dt}} \approx \frac{\Delta W}{\frac{dW_r}{dt}}$$

$$\frac{\Delta W}{\frac{dW_r}{dt}} = \frac{\Delta W}{0.000004 \left[\frac{1}{mK}\right]}$$

Se deberán cargan, para cada TRP, los RTPW en los gráficos para ver su evolución temporal.

## 2 Cálculo del Promedio de valor de RO:

Los valores medidos de resistencia eléctrica en el baño de hielo para cada TRP se obtienen del archivo de medición.GRA, estos valores se promedian para cada TRP.

## $\underline{3}$ Cálculo del valor de RTPW ó R (0,01 °C):

$$R_{(0.01)} = \frac{R_{(0)}}{0.99996010}$$

#### 4 Cálculo del valor de ΔRTPW respecto al RTPW anterior:

$$\Delta R_{TPW}[mK] = \frac{\left(R_{TPWactual}[\Omega] - R_{TPWanterior}[\Omega]\right)}{\frac{R_{TPWactual}[\Omega]}{0,000004 \frac{[\Omega]}{mK}}}$$

PEC18 Apéndice 2: Marzo 2015

## Medición del Sistema y cálculos de apartamiento respecto a la calibración del R

## Ejemplo:

Rango del HP34420A: R1 Elementos a calibrar: TR Número de barridas: 3

Índice de la Rref: 5 Rref:  $100.0000 \Omega$ 

Canales a donde están conectados los patrones: 1

Nombres de los patrones: TRP7 (Rango 8)

Número de elementos a medir: 3

IDENTIFICACION	CANAL	UNIDAD	
Rref 100.00004	1	$\mathfrak{Q}$	PATRON 100 $\Omega$ LAB. Industriales
RREF25	7	$\mathfrak{Q}$	PATRON 25 $\Omega$ LAB. Puntos Fijos
RREF100	6	<b>®</b>	PATRON 100 $\Omega$ $\Omega$ LAB. Puntos Fijos

Técnicos: PG MVS

Fecha 06-07-2012 hora 11:26:17

Valores medidos en mV

Rref (ELT-50) RREF25 RREF100 100.18700 25.04605 100.18290 -100.18152 -25.04512 -100.17658 -100.18167 -25.04459 -100.17613 100.18990 25.04698 100.18392 100.18856 25.04667 100.18400 -100.18256 -25.04524 -100.17676

Valores calculados a partir de las mediciones con corriente + y-, en  $\Omega$  para las TRs

Rref (ELT-50) RREF25 RREF100 100.18426 24.99953 99.99554 100.18578 24.99936 99.99430 100.18556 24.99958 99.99488

Tensión promedio y dispersión estándar en mV para la Rp

Resistencias promedio y  $\delta$ 's en  $\Omega$  calculadas a partir de las mediciones con corr +y corr

<Fem (RRef)>= (100.18520 ñ 0.00082) mV Corriente (Fem (RRef)/ RRef)= 1.001852 mA

 $T (TRP7) = (-5.1851 \tilde{n} 0.0011)^{\circ}C$ 

TBaño= -5.1851 °C δTBaño = ñ 0.0011 °C

Homogeneidad espacial de TBaño= 0.0000 °C

Fecha 06-07-2012 hora 11:35:57

## PEC18 Apéndice 2: Marzo 2015

#### Valores medidos en mV

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18713 25.04680 100.18341
-100.18261 -25.04495 -100.17594
-100.18271 -25.04476 -100.17692
100.19073 25.04739 100.18559
100.19010 25.04708 100.18554
-100.18348 -25.04536 -100.17740
```

Valores calculados a partir de las mediciones con corriente + y -, en  $\Omega$  para las TRs

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18487 24.99967 99.99487
100.18671 24.99941 99.99460
100.18679 24.99954 99.99474
```

Tensión promedio y dispersión estándar en mV para la Rp Resistencias promedio y  $\delta$ 's en  $\Omega$  calculadas a partir de las mediciones con corr +y corr 100.18612~24.99954~99.99474~0.00109~0.00013~0.00013

<Fem (RRef)>= (100.18612 ñ 0.00109)mV Corriente (Fem (RRef)/ RRef)= 1.001861 mA

```
T (TRP7) = (-5.1846 \tilde{n} 0.0013)^{\circ}C
```

TBaño= -5.1846 °C  $\delta$ TBaño=  $\tilde{n}$  0.0013 °C Homogeneidad espacial de TBaño= 0.0000 °C

Fecha 06-07-2012 hora 11:42:46

#### Valores medidos en mV

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18892 25.04728 100.18526
-100.18138 -25.04470 -100.17615
-100.18184 -25.04440 -100.17569
100.19039 25.04735 100.18560
100.18930 25.04687 100.18486
-100.18275 -25.04523 -100.17748
```

Valores calculados a partir de las mediciones con corriente + y -, en  $\Omega$  para las TRs

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18515 24.99972 99.99561
100.18611 24.99936 99.99459
100.18603 24.99956 99.99521
```

Tensión promedio y dispersión estándar en mV para la Rp Resistencias promedio y  $\delta$ 's en  $\Omega$  calculadas a partir de las mediciones con corr + y corr –

```
100.18576 24.99955 99.99514 0.00053 0.00018 0.00051 

<Fem (RRef)>= (100.18576 ñ 0.00053)mV Corriente (Fem (RRef)/ RRef)= 1.001857 mA
```

 $T (TRP7) = (-5.1845 \tilde{n} 0.0017)^{\circ}C$ 

## PEC18 Apéndice 2: Marzo 2015

```
TBaño= -5.1845 °C
δTBaño= ñ 0.0017 °C
```

Homogeneidad espacial de TBaño= 0.0000 °C

\*

Fecha 06-08-2012 hora 17:56:12

#### Valores medidos en mV

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18404 25.04512 100.17943
-100.18525 -25.04616 -100.18023
-100.18461 -25.04565 -100.17985
100.18500 25.04573 100.17854
100.18483 25.04556 100.17927
-100.18592 -25.04590 -100.17894
```

Valores calculados a partir de las mediciones con corriente + y -, en ê para las TRs

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18465 24.99949 99.99525
100.18481 24.99950 99.99445
100.18537 24.99940 99.99379
```

Tensión promedio y dispersión estándar en mV para la Rp

Resistencias promedio y  $\delta$ 's en  $\Omega$  calculadas a partir de las mediciones con corr +y corr 100.18494 24.99947 99.99449 0.00038 0.00006 0.00073

```
<Fem (RRef)>= (100.18494 ñ 0.00038) mV
Corriente (Fem (RRef)/ RRef)= 1.001849 mA
```

```
T (TRP7 ) = (-5.1857 \text{ ñ } 0.0005)^{\circ}\text{C}
```

```
TBaño= -5.1857 °C
δTBaño= ñ 0.0005 °C
```

Homogeneidad espacial de TBaño= 0.0000 °C

\*

Fecha 06-08-2012 hora 18:03:26

#### Valores medidos en mV

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18448 25.04558 100.17996
-100.18454 -25.04583 -100.17968
-100.18394 -25.04530 -100.17959
100.18480 25.04571 100.17859
100.18405 25.04542 100.17834
-100.18409 -25.04562 -100.17829
```

Valores calculados a partir de las mediciones con corriente + y -, en ê para las TRs

```
Rref 100. TRP7 elt-50
100.18451 24.99959 99.99537
100.18437 24.99943 99.99478
100.18407 24.99951 99.99430
```

Tensión promedio y dispersión estándar en mV para la Rp Resistencias promedio y  $\delta$ 's en  $\Omega$  calculadas a partir de las mediciones con corr + y corr -

# Copia No Controlada



PEC18 Apéndice 2: Marzo 2015

 $\begin{array}{cccc} 100.18432 & 24.99951 & 99.99482 \\ 0.00023 & 0.00008 & 0.00053 \end{array}$ 

<Fem (RRef)>= (100.18432 ñ 0.00023) mV Corriente (Fem (RRef)/ RRef)= 1.001843 mA

T (TRP7 ) =  $(-5.1852 \text{ ñ } 0.0008) ^{\circ}\text{C}$ 

TBaño= -5.1852 °C δTBaño= ñ 0.0008 °C

Homogeneidad espacial de TBaño= 0.0000 °C

#### Planilla de cálculo

Abrir el archivo Excel de la planilla de cálculo denominado "medición R REF.xls". Este archivo se encuentra en la carpeta "PATRONES" en otra carpeta "Control de Resistencias Patrones" en Backup.

1. Cargar los valores medidos

	di 105 valores illealaos			
Con ELT-50	canales 1-6-7	HP3442	20 OTI Nº 196/12	
valores medidos	Condiciones Ambientales Temperatura□ 22,5 °C 50 % hr	ΔR [ppm]		Se observan dif. de ~ 10ppm, al comparar los valores obtenidos
99,99491 99,99474 99,99514 99,99449 99,99482	calibración	-6,4 -8,1 -4,1 -10,6 -7,3	07/06/2012 07/06/2012 07/06/2012 07/06/2012 07/06/2012	con TCTRTV, usando el Rp = 100 W de PF como Rref. Esta dif concuerda con las difs históricas obtenidas por Ariel entre 5/2007 y 5/2010 (no teniendo en cuenta los valores de ~ 40 ppm, que se
99,99482		-7,3		produjeron en 11/2008).

Se obtuvieron diferencias promedios para el resistor ELT-50 del orden de 7 ppm aprox. si se lo compara con el valor dado por UT Electricidad en el certificado de enero 2012 OTI 196/12.

PEC18 Apéndice 3: Marzo 2015

# $\underline{\text{Verificación de la carga de coeficientes de calibración del Sistema de Medición Laboratorio de Industriales}$

Patrón	PCC / OTI	Carga de datos	en ITS90.dat	Verificación		
Tation	N°	Fecha	Firma	Fecha	Firma	
Resistor de referencia de 100 ? ? UP-100/3						
Resistor de Referencia de 100 ? ?, ELT50/10						
TRP 07.						
TRP08.						
TRP 09.						
TRP10.						
TRP18.						
TRP19.						
TRP 24.						
TRP 29.						
TRP31.						
TRP37.						