

Copia No Controlada

Instituto Nacional de Tecnología Industrial

Centro de Desarrollo e Investigación en Física y Metrología

Procedimiento específico: PEA08.

PISTONFONES, VERIFICACIÓN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN NORMA IEC 60942/2017.

Revisión: Agosto 2018

Este documento se ha elaborado con recursos del Instituto Nacional de Tecnología Industrial. Sólo se permite su reproducción sin fines de lucro y haciendo referencia a la fuente.

PEA08 Lista de enmiendas: Agosto 2018

ENMIENDA		DESCARTAR			INSERTAR			RECIBIDO
N°	FECHA	CAPÍTULO	PÁGINA	PÁRRAFO	CAPÍTULO	PÁGINA	PÁRRAFO	FIRMA

Copia No Controlada

INTI Física y Metrología

PEA08 Índice: Agosto 2018

NOMBRE DEL CAPÍTULO	REVISIÓN
Página titular	Agosto 2018
Lista de enmiendas	Agosto 2018
Índice	Agosto 2018
Pistonfones, verificación de características técnicas según norma IEC 60942/2017.	Agosto 2018
Apéndice 1	Agosto 2018
Apéndice 2	Agosto 2018

PREPARADO POR

Lic. FEDERICO A. SERRANO
UT Acúsica

ING. PATRICIA VARELA
COORD. CALIDAD Y ADMINISTRACION
INTI - FISICA Y METROLOGIA

INTI - FISICAY METROLOGIA

PEA08: Agosto 2018

1. Objeto

Establecer los métodos para realizar la verificación periódica de calibradores acústicos clase LS (pistonfón), siguiendo los lineamientos de la norma internacional IEC 60942/2017.

2. Alcance

Calibradores acústicos LS, que deban ser verificados periódicamente y satisfacer los requisitos de la norma IEC 60942/17 (Anexo B).

3. Definiciones y abreviaturas

Se encuentran en las normas de referencia.

4. Referencias

Norma IEC 60942/17. Electroacústica - Calibradores acústicos.

Manual del pistonfón Bruel & Kjaer, modelo 4228 (versión BE1094-12).

Manual de llave de tensión insertada Bruel & Kjaer, modelo WB0850 (versión 61-795).

5. Responsabilidades

5.1. Del Coordinador de la Unidad Técnica Acústica

Supervisar la realización de las calibraciones. Verificar que se cumplan los procedimientos y revisar los resultados.

5.2. Del personal del laboratorio

Realizar las calibraciones aplicando el presente procedimiento. Procesar los datos correspondientes y emitir el certificado.

6. Instrucciones

Las instrucciones de trabajo se efectúan de acuerdo a los lineamientos de la norma IEC 60942/17.

6.1. Instrucciones de trabajo y sistema de medición

El procedimiento aplicado se describe a continuación:

A. Montar el sistema de medición como muestra el diagrama en figura 1.

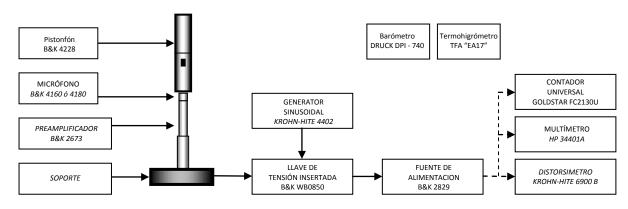


FIGURA 1: Sistema de medición para la calibración de pistonfones

INTI Física y Metrología

PEA08: Agosto 2018

- B. Prender el equipamiento y esperar 15 min, como mínimo, a fin de que el sistema se estabilice.
- C. Ingresar en la planilla "PEA08. AGO 2018. v1.0. Calibración. 60942. xlsx" los datos del equipo a calibrar, los del micrófono patrón utilizado, así como la totalidad de las condiciones ambientales. Verificar si estas últimas se encuentran dentro de los límites establecidos en el párrafo 6.4, del presente procedimiento.
- D. Medición del factor de amplificación: Configurar el multímetro HP 34401 para leer tensión alterna. Colocar la llave de tensión insertada B&K WB850 en la posición "BFO". Ajustar el generador Krohn Hite 4402 para una tensión de salida cercana a la obtenida por la presión del pistonfón (aproximadamente 1,5 V ± 0,1 V, para micrófonos 4160 ó 0,5 V ± 0,01 V, para micrófonos 4180). Ajustar, leyendo en el contador universal FC-2130U, el generador a 251 Hz ± 1 Hz. Anotar el valor de tensión alterna en la planilla como U_{out}. Conectar la salida del generador directamente en el multímetro HP34401, leer la tensión alterna y anotarla como U_{in}.
- E. Medición de nivel de presión sonora, frecuencia y distorsión: Quitar la protección del micrófono. Colocar el calibrador acústico sobre el micrófono patrón. El mismo debe utilizarse en la posición que detalle el manual de usuario, para el caso del modelo 4228, en forma vertical. Se debe esperar un tiempo prudencial para que la cavidad conformada entre el micrófono y el pistonfón se estabilice atmosféricamente.
- F. Volver al conexionado inicial de la figura 1 y colocar la llave de la unidad de tensión insertada WB0850 en la posición "Measure".
- G. Colocar el pistonfón, suavemente, sobre el micrófono patrón. Utilizar un acoplador en caso de utilizar un micrófono 4180.
- H. Prender el pistonfón y esperar entre 10 y 15 segundos.
- I. Leer en el contador universal FC-2130U el valor de frecuencia y anotar el valor generado por el pistonfón.
- J. Conmutar al medidor de distorsión Krohn-Hite 6900, seleccionar los filtros de 30 kHz y 80 kHz, leer el valor entregado y anotarlo en la planilla.
- K. Conmutar al multímetro HP34401 y colocar la llave de la unidad de tensión insertada B&K WB0850 en la posición "BFO" e igualar la salida del generador a la frecuencia generada por el pistonfón (± 0,1Hz) en el paso J.
- L. Seleccionar en el multímetro tensión alterna y; posteriormente, a dB relativo (teclas "Shift" y "Null").
- M. Apagar el pistonfón y dejarlo sobre el micrófono en la misma posición. Verificar que la caída del valor indicado sea mayor a 30 dB.
- N. Colocar la llave de tensión insertada B&K WB850 en la posición "Calibration" y ajustar el valor de salida del generador Krohn Hite 4402 hasta alcanzar nuevamente el cero en el multímetro. (±0,005dB).
- O. Colocar la llave de tensión insertada B&K WB850 en la posición "BFO", seleccionar tensión alterna en el multímetro HP34401 y leer el valor de tensión insertada. Anotar este valor en la celda "BFO".
- P. Retirar cuidadosamente el pistonfón del micrófono, rotarlo aproximadamente 120º y volver a insertarlo sobre micrófono.
- Q. Repetir desde H hasta obtener un total de tres mediciones completas de cada una de las magnitudes.
- R. Completar la planilla en su totalidad (cinco mediciones por micrófono), preferentemente, en días de presiones atmosféricas distintas.
- S. Los valores de presión sonora, frecuencia y distorsión armónica promedio, son obtenidos directamente de la planilla Excel utilizada. Las correcciones por presión atmosférica se realizan automáticamente en la planilla xlsx.
- T. Verificar que el calibrador acústico cumpla con las clausulas de clase, tanto por valores generados, como por incertidumbre de medición (ver ejemplo en el anexo E de la Norma).
- U. Emitir el certificado correspondiente con las clausulas especificadas en el ítem B.6 de la Norma IEC60942/17 y etiquetar el objeto calibrado.

6.2. Identificación y almacenaje

Los pistonfones a calibrar se identifican de acuerdo con las instrucciones del Manual de la Calidad del INTI - Física y Metrología y son guardados, desde su ingreso hasta la devolución al cliente, en el Laboratorio de Electroacústica, sala Nº 60, ver capítulo 10 del MC.

PEA08: Agosto 2018

6.3. Instrumental a utilizar

- Termohigrómetro marca TFA, identificado como "EA17".
- Barómetro marca DRUCK, modelo DTI-740, Nº de serie: 74004027.
- Multímetro, marca HEWLETT PACKARD, modelo 34401A, № de serie: 36064582.
- Contador universal, marca GOLDSTAR, modelo FC-2130U, número de serie 402511.
- Analizador de distorsión, marca KROHN-HITE, modelo 6900B, número de serie 1523.
- Micrófono a condensador LS1P, marca BRUEL & KJAER, modelo 4160, Nº de serie: 873961.
- Micrófono a condensador LS1P, marca BRUEL & KJAER, modelo 4160, Nº de serie: 873980.
- Micrófono a condensador LS1P, marca BRUEL & KJAER, modelo 4160, № de serie: 873981.
- Micrófono a condensador LS2P, marca BRUEL & KJAER, modelo 4180, № de serie: 1883465.
- Preamplificador de micrófonos, marca BRUEL & KJAER, modelo 2673, № de serie: 1854875.
- Fuente de alimentación para micrófonos BRUEL & KJAER, modelo 2829, № de serie: 2974593.

6.4. Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: (23 ± 3) °C. Presión atmosférica: (1013 ± 20) hPa. Humedad relativa: (50 ± 20) %.

6.5. Incertidumbres de medición (k=2)

Nivel de presión sonora: 0,07 dB, ver Apéndice 2.

Frecuencia: 0,1%. Distorsión: 1 %.

7. Registros de la calidad

Se conservan registros digitales de las observaciones originales, copia digital de los certificados emitidos, como así también copia de la orden de trabajo, salida de elementos y demás documentación relacionada, de acuerdo con el Manual de la Calidad del INTI - Física y Metrología, capítulo 11.

8. Precauciones

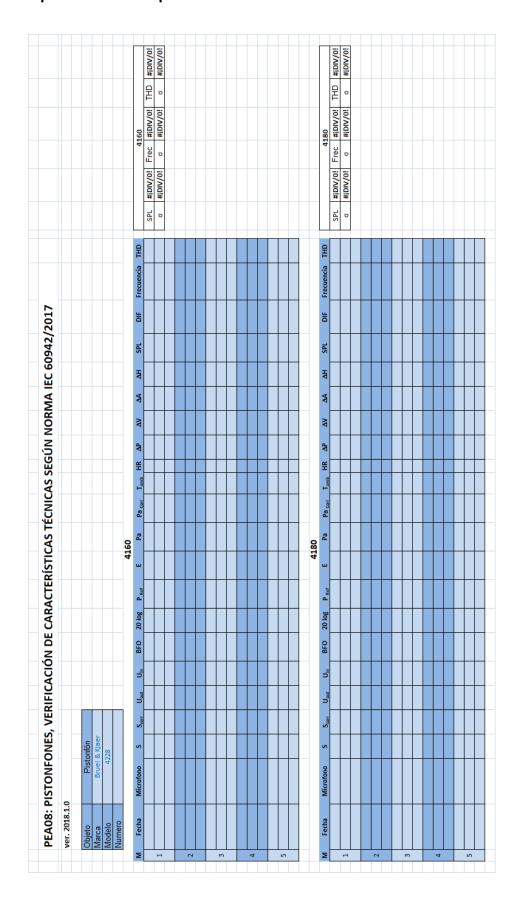
No aplicable.

9. Apéndices y anexos

APÉNDICE N°	TITULO
1	Planilla para calibración de pistonfón
2	Cálculo de incertidumbres

PEA08 Apéndice 1: Agosto 2018

Planilla Excel para calibración de pistonfón:



PEA08 Apéndice 2: Agosto 2018

Calibración de pistonfón por técnica de tensión insertada (IEC60942/17)

PLANILLA PARA EL CALCULO DE LA INCERTIDUMBRE DE CALIBRACION

Procedimiento: PEA08

Cálculo de incertidumbre:

■Resolución del multímetro Exactitud del multimetro micrófono a 250 Hz ■Volumen frontal y Sensibilidad del ■ Polarización del equivalente Contribuciones Multimetro HP34401 micrófono V (AC) 1 año Resolucion 0,000625 3,90625E-11 8,33333E-06 6,9444E-15 3,3333E-05 1,1111E-13 3,33333E-05 1,11111E-13 2,5148E-09 6,32421E-22 1,24133E-11 4,13493E-07 1,70976E-17 5,625E-17 L,33333E-06 1,77778E-16 ,33333E-06 0,000352325 0,00000075 900'0 0000 0,019 0,015 0,029 0,064 0,070 0,003 0,032 0,015 0,001 0,001 0,001 0,001 900'0 (3) 10000 10000 10000 10000 10000 10000 10000 10000 10000 21574 10000 2,0 1,7 1,7 1,7 2,0 1,7 1,7 1,7 2,0 1,7 N (1S) Valor (±) 0,050 0,002 0,010 0,0001 0,033 0,001 0,002 0,005 0,010 0,002 Tipo A, N(95%) Tipo B, N(95%) 'n entes de incertidumbres tipo A, dB re 20 mPa certidumbre tipo A, distribucion NORMAL (dB) Estimación de incertidumbre tipo B, k=1 Estimación de incertidumbre tipo A, k=1 Incertidumbre final, dB re 20 mPa certidumbre total, dB re 20 mPa ensibilidad del micrófono a 250 Hz umen frontal y equivalente arización del micrófono medad relativa ambiente certidumbre total, k=2 solución del multímetro Fuente de incertidumbre exactitud del multimetro actor de amplificacion mperatura ambiente esión atmosférica ror de redondeo

(1) Coeficientes de Sensibilidad

(2) N: normal; R:rectangular

(3) Grados de libertad