



PROCEDIMIENTO PARA LA EMISION DE CERTIFICADOS SAC

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 1 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	



PROCEDIMIENTO PARA LA EMISION DE CERTIFICADOS SAC

1. Objeto

Establecer los lineamientos generales para la emisión de certificados SAC por parte de los laboratorios de la Red INTI SAC y que deben ser verificados en los procesos de auditoría.

2. Alcance

Se aplica a todos los certificados de calibración/medición emitidos por los laboratorios de la Red dentro del alcance de la supervisión.

Debe verificarse su cumplimiento en todas las auditorias de mantenimiento anual y/o adicionales, que se realicen en el ámbito del SAC, así como para aquellos laboratorios que comienzan sus actividades en el ámbito del SAC.

3. Documentos Normativos vigentes

- Reglamento Técnico.
- Reglamento de funcionamiento General.
- ISO 9000 – Sistemas de la Calidad, Fundamentos y Vocabulario
- ISO 17000
- IRAM 301 - ISO/IEC 17025
- IRAM 455-ISO 34
- ISO 19011
- VIM (3ra. edición)
- Normas de aplicación, para cada caso particular

4. Términos, definiciones y abreviaturas

Se encuentran definidos en el Reglamento de Funcionamiento General

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 2 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	



5. Responsabilidades

- **STS:** Entregar a los laboratorios previo al proceso de la firma del Convenio, el modelo de Certificado que deberán utilizar una vez incorporados a la Red
- **Audidores:** Verificar el cumplimiento de todos los requisitos de la norma y que la emisión de Certificados SAC se correspondan con el modelo indicado en el Anexo 1
- **Laboratorios de la Red SAC:** Cumplir con el presente procedimiento

6. Características y conformación del Certificado de calibración/medición SAC

6.1- Características del Certificado

- El laboratorio debe utilizar para la emisión de certificados de calibración/medición, hojas impresas según modelo que se detalla en el Anexo 1

6.2 – Disposición de la Información de la página inicial, página (t)

- En la parte superior se detalla el Número de Laboratorio, Número de Certificado y el Número total de páginas, 2 para la siguiente y consecutivamente hasta la número (t) -
- En el sector entre barras, el laboratorio inserta su datos identificatorios (logo, Razón Social, domicilio, teléfonos y datos de web)
- Transcripción de los cuatro párrafos del certificado modelo (Anexo 1), reemplazando en el caso de mediciones, el párrafo 4 de la portada por la siguiente leyenda:
“Los resultados son válidos sólo para la muestra recibida”
- Datos de Identificación (con ejemplos conforme a “Aquí va texto”, según Anexo 1)

❖ **Objeto:** 1 (una) balanza mecánica, cap. Máx 160 g, mínima división 0,1 mg

❖ **Fabricante:** Mettler

❖ **Modelo:** H15

❖ **Número de serie:** 185090

❖ **Determinaciones requeridas:** Calibración

❖ **Fecha de calibración/medición:** 24/06/2016

❖ **Cliente:** xxxxxxxxxxxxxx

Domicilio

Localidad

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 3 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	



Provincia

- **Ejemplo para calibraciones/mediciones químicas.**

- ❖ **Determinaciones requeridas:** Determinación de pH en agua
- ❖ **Código :** *Agua para diálisis*
- ❖ **Nro. de Lote:** *Lote xxx*
- ❖ **Fecha de Medición:** *24/06/2016*
- ❖ **Cliente:** *xxxxxxxxxxxxxx*

Domicilio

Localidad

Provincia

- Pie de página: Transcripción de lo citado en el certificado modelo (Anexo 1)

6.3 – Disposición de la Información la página 2 y subsiguientes hasta la (t_r)

- **Metodología empleada:** Se debe indicar el método utilizado acompañado del procedimiento utilizado y/o la identificación de norma de referencia. Ej Comparación mecánica según ISO xxx y PE xx
- **Condiciones de medición:** Cuando sea necesario para la interpretación de los resultados de la calibración/medición, se deben indicar las condiciones de medición bajo las cuales fueron hechas las determinaciones
- **Condiciones ambientales:** cuando las condiciones ambientales de la calibración/medición, que puedan influir en la calidad de los resultados se deben indicar en los certificados.
- **Resultados:** Los resultados deben ser informados en las unidades del Sistema Internacional de unidades (SI) <http://www.cem.es/sites/default/files/siu8edes.pdf> y, cuando corresponda, también en las unidades solicitadas por el usuario ó convencionales, según el campo de aplicación, con su respectivo factor de conversión.
Los resultados deben ser informados de forma clara, no ambigua y objetiva, de acuerdo a las instrucciones específicas de los métodos empleados, y deben incluir toda la información requerida por el usuario, y la necesaria para la correcta interpretación de los mismos.
- **Incertidumbre de medición:** La incertidumbre de medición es parte esencial de los resultados de calibración/medición, por lo cual debe ser informada en todos los certificados, de acuerdo con el Procedimiento RQ SAC 01.

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 4 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	



- **Firmas:** Al final del informe, en la última página deberá figurar la firma del DT ó signatario designado
- **Traducciones:** En caso de requerir la traducción de un certificado a otro idioma, se debe indicar debajo del título la siguiente leyenda en el idioma de la traducción:
“El certificado original está escrito en español y es el único legalmente válido”. Este certificado es una traducción simple del original

7 – Anexos:

- **1 . Modelo de Certificado de Calibración INTI-SAC**

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 5 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	



ANEXO 1



ANEXO N° 3
SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N°. xx
CERTIFICADO DE CALIBRACION/MEDICION N° ...



N° total de páginas del certificado:(t)

Laboratorio de calibración/medición supervisado por el Instituto Nacional de Tecnología Industrial

(Espacio para la empresa)

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el INTI y el titular del Laboratorio de calibración/medición.

Este certificado de calibración/medición documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del INTI y del Laboratorio que lo emite. Certificados de calibración/medición sin firma y aclaración, no serán válidos.

El usuario es responsable de la recalibración del objeto a intervalos apropiados.

Objeto	Aquí va texto
Fabricante	Aquí va texto
Modelo	Aquí va texto
Número de serie	Aquí va texto
Determinaciones requeridas	Aquí va texto
Fecha de calibración ó medición	Aquí va texto
Cliente	Aquí va texto

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 6 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N° xx
CERTIFICADO DE CALIBRACION/MEDICION N° ...



Página 2

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 7 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	



SERVICIO ARGENTINO DE CALIBRACIÓN Y MEDICIÓN
LABORATORIO N°. xx
CERTIFICADO DE CALIBRACION/MEDICION N° ...



Página 3

Los resultados contenidos en el presente certificado se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de este certificado

Elaborado por:	Revisado por:	Autorizado por:	Página 8 de 8
UT SAC	Coordinador del SAC	Jefe del DMCI	
Firma: GT	Firma: GABM	Firma: FK	
Fecha:	Fecha:	Fecha:	