

## ANEXO I-1

### JET SERVICE SRL – Laboratorio Nº 56

#### SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

AREA PRESION			
SERVICIOS Calibración/Medición de:	Campos de medida	Mínima Incertidumbre de Medición (x)	Procedimientos
Manómetros y sensores de presión relativa positiva, fluido hidráulico con Balanza de Pesos Muertos. Mejor capacidad de calibración instrumentos Clase 0,25	(1,4-69) MPa	0,015% del valor de presión de lectura ó 60 Pa (se informará la mayor de ambas)	LM-I04
Manómetros por comparación con fluido hidráulico	(-0,083 a 3.45) MPa	0,02% del valor de presión de lectura	LM-I05
	(1.38 a 68,95) MPa	0.05 % del valor de presión de lectura	

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento  $k=2$ . Salvo que se especifique otra cosa, la incertidumbre de medición expresada en % se refiere a la incertidumbre relativa de la indicación del instrumento objeto de calibración ó al valor de la medida materializada según corresponda.

## ANEXO I-2

JET SERVICE SRL – Laboratorio Nº 56

### SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

<b>AREA PAR TORSIONAL</b>			
<b>SERVICIOS Calibración/Medición de:</b>	<b>Campos de medida</b>	<b>Mínima Incertidumbre de Medición (x)</b>	<b>Procedimientos</b>
<b>Calibración de Llaves Torquimétricas</b>  TIPO I: clases A- B- C- D y E TIPO II: clases A- B- C- D- E- F y G (según norma ISO 6789:2003)	0,5 Nm a 1 200 Nm	0,6 %	LM-I08

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento  $k=2$ . Salvo que se especifique otra cosa, la incertidumbre de medición expresada en % se refiere a la incertidumbre relativa de la indicación del instrumento objeto de calibración ó al valor de la medida materializada según corresponda.