

PYMES EXPORTAN

Tecnología e innovación argentina



Edición 25 • Año 2022



Potencial Exportador

- **ADOX S.A.**, reconocida trayectoria en insumos para el sector hospitalario y de alimentos _____ pág. 1
- **PS ANESTHESIA S.A.**, productos innovadores para la salud _____ pág. 3
- **TERRAGENE S.A.**, número uno en soluciones de prevención de infecciones _____ pág. 6



Cooperación Internacional _____ pág. 8



ADOX S.A., reconocida trayectoria en insumos para el sector hospitalario y de alimentos



Desde la ciudad de Ituzaingó, provincia de Buenos Aires y, con casi treinta años de historia, Adox S.A. se especializa en la fabricación de insumos para la prevención y control de infecciones intrahospitalarias, insumos y accesorios para el lavado de manos en el sector hospitalario; bombas de infusión y respiradores de anestesia; equipamiento para anestesia y en desarrollos electrónicos y de software para el sector del agro y de seguridad.

Su destacada línea de insumos de limpieza se encuentra compuesta por:

Productos de desinfección: LT8 Plus (limpiador desinfectante), LCS (recubrimiento bacteriostático de superficies), AC4, AC4 Plus y Petrovac (detergente desinfectante con amonios cuaternarios); Hibridón AR (recubrimiento antimicrobiano post desinfección); D5 Dúo (limpiador desinfectante); DM3 Baja Espuma (detergente multienzimático) y Eclipse (detergente multienzimático).

Higiene de manos: GE5 (gel bactericida), BIOGlove (emulsión desinfectante), L7 (loción hidroalcohólica desinfectante), JL4 (jabón líquido hipoalergénico con emolientes) y Zervadox (jabón líquido bactericida).

Accesorios para control de infecciones: mopa de rápido enjuague, gel bucal, compuesto para lavado de pieles sensibles, pulverizador de microgotas, sistema de limpieza de doble balde, limpiador de cavidades de difícil acceso, compuesto nanoestructurado de alta densidad y resistencia impregnado con micropartículas de sílice, cepillo de dientes para pacientes intubados; sistema de limpieza de superficies vidriadas. Biozoom, detector de superficies contaminadas; palitos de naranja; paños de limpieza microdots.

Cal Sodada: ideal para optimizar el sistema de ventilación de estaciones de anestesia.

Muchos de sus productos tienen componentes desarrollados con nanotecnología, es decir nanopartículas desinfectantes minerales y de extractos naturales. Uno de ellos es el llamado *Hibridón*, el primer nano-desinfectante argentino aprobado por la ANMAT (Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica).

Su planta de producción posee una superficie cubierta de 8.000 m² cubiertos y cuenta con equipamiento de última generación como reactores para mezclar sólidos y líquidos, envasadoras de toallas húmedas, máquinas para hacer envases unidos y equipos que envasan desde 120 ml a 1 litro.

Certificada bajo normas ISO, posee una capacidad productiva de 130 toneladas de productos mensuales. Por otro lado, está verificada como laboratorio de INTI-SAC (Sistema Argentino de Calibración).

Desde el INTI se trabajó en la determinación de activos de sus productos, validación de ensayos, mejoras productivas y trabajos de innovación que permitieron a la empresa poder registrar sus productos ante el ANMAT.

Actualmente el 15% de su producción se destina a la exportación donde ya han ingresado a los mercados de Bolivia, Paraguay, Holanda y Alemania. Así mismo, desean tener mayor presencia en América Latina, particularmente en Chile, Uruguay y Perú.

Javier Viqueira, presidente, comenta lo siguiente: “Somos la primer empresa argentina en certificar un sistema de gestión de innovación a través de la norma IRAM 50501 y creo que aún somos los únicos”.

Desde su origen la empresa ha recibido múltiples premios. Entre ellos se encuentran: “*Incorporación de valor agregado en las exportaciones*” por Fundación Export.Ar. “*Mención*”

Nueva Pyme Exportadora e Innovación tecnológica aplicada al mercado exportador” por BaExporta. “Premio a la excelencia exportadora”, por La Nación y Banco Galicia.

“Nos diferenciamos de la competencia porque a nivel pyme fabricamos los insumos y los equipos electrónicos que utilizan los mismos, como por ejemplo lavadoras de instrumental, equipos de ensayos de limpieza, lavadoras para endoscopio, catéter, etc.

Nuestro trabajo es totalmente equiparable con los estándares internacionales. Desarrollamos productos de calidad, confiables y seguros que contribuyan a la preservación del medio ambiente y la calidad de vida del ser humano”.

• POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):

- 3401.30.00.000N / JL9 Plus
- 3401.30.00.000N / JL4
- 3401.30.00.000N / Jabón Zervadox
- 3808.94.19.900D / L9
- 3808.94.19.900D / L7
- 3808.94.19.900D / Loción Zervadox
- 3808.94.19.900D / LT8 Plus



PS Anesthesia S.A., productos innovadores para la salud



Posicionada como líder y referente tecnológico en seguridad del paciente, PS Anesthesia S.A. produce desde la ciudad de Brandsen, provincia de Buenos Aires, material biomédico para anestesiología.

Esta empresa se especializa en productos para anestesia, accesos vasculares, terapia de infusión, nutrición enteral, hemoterapia y productos médicos para uso in-vitro. **Sus líneas de mayor valor agregado son los circuitos cerrados y el CVC MAX, Aneskit y un set para cateterismo venoso central.**

Entre sus productos se encuentran tres grandes líneas:

Anestesia: Periset, Raquiset y Aneskit.

Terapia de Infusión: prolongadores de adulto en paralelo, prolongadores neonatal y pediátrico, prolongadores micro, macro y macro en línea, cleanup, circuito de macrogoteo y microgoteo.

Administración Enteral: set de nutrición enteral, adaptadores y frascos de nutrición enteral.

PS Anesthesia posee una planta productiva de 5.500 m² con un vasto *know-how* en procesos de ensamblado, extrusión, inyección, soplado y envasado. A su vez, cuenta con un departamento de I+D vinculado con diversos ámbitos académicos lo que hace que los productos sean concebidos con un criterio interdisciplinario fundamental para la elaboración de biomédicos.

Desde el INTI se trabajaron mejoras en la capacidad productiva, aplicando el método *Kaizen* en la empresa, se ha logrado eliminar tareas improductivas, mejorar el *layout* de las estaciones de trabajo y el balance de las líneas, entre otros procesos.

Habilitada por las autoridades sanitarias argentinas y con la certificación de calidad como ISO 13485, tiene una capacidad productiva integral de seis millones de unidades anuales.

En el año 2019 comenzó el proceso de expansión internacional teniendo como foco el mercado latinoamericano. Hoy exportan a Bolivia, Paraguay, Chile, Uruguay y Costa Rica; y su próximo objetivo es ingresar a México, Brasil y Panamá.

Durante el presente año han recibido dos distinciones del **Sello Buen Diseño Argentino**. Una de ellas es por el **Oclusor Antimicrobiano Cleanup** y otra, por el Hisopo nasofaríngeo para la toma de muestra destinada a la prueba RT-PCR de detección de SARS-COV-2, **LABKIT**.

María Luz Flores, responsable de marketing y ventas reflexiona: “Nos diferenciamos de la competencia por la flexibilidad en respuesta inmediata a los requerimientos de nuestros clientes tanto en innovación, desarrollo, como así también en poner a punto nuestras líneas de productos, adaptándolas a lo que cada cliente necesita.

El sistema de salud es uno solo, por lo tanto, hacemos productos que mejoran la atención sanitaria, pero también hacemos que las instituciones tengan acceso a la mejor tecnología disponible en el mercado, acompañándolos en la selección del costo - beneficio más conveniente de cada proceso de inversión.

En el exterior, entrenamos al personal del distribuidor en lo comercial, lo técnico y lo clínico para lograr una mejor selección de productos de acuerdo a las necesidades del mercado de destino”.

• **POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):**

- 3923.50.00.120P 91001 / Clean up
- 9018.3219.100X / Introdutor 18G (1,25 mm' x 70 mm')
- 9018.39.29.900J / 207F20000 - CVC
 - Kit de anestesia - PERISET
 - 86161200 - PERISET III C/ FILTRO 16G
 - 86171200 - PERISET III C/ FILTRO 17G
 - 86181200 - PERISET III C/ FILTRO 18G
- 9018.90.10.190U / 385161- Prolongador micro con dos puertos de acceso
 - 385163 - Prolongador macro con dos puertos de acceso
 - 385164 - Prolongador macro con tres puertos de acceso
 - 385166 - Prolongador micro con dos puertos de acceso
 - 385167 - Prolongador macro
 - 385168 - Prolongador micro
 - AT35 - Prolongador macro en línea con tres puertos de acceso
 - AT35E6 - Prolongador macro en línea con seis puertos de acceso
 - MAC001L - Circuito de macrogoteo libre de agujas con un puerto de acceso
 - MAC002L - Circuito de macrogoteo libre de agujas con dos puertos de acceso
 - MIC001 - Circuito de microgoteo libre de agujas con un puerto de acceso
 - 200101 - Circuito de marco. Libre de agujas c/reg de flujo c/ un p. de acceso
 - 240100 - Prolongador micro con un puerto de acceso
 - AT35E4- Prolongador macro en línea con cuatro puertos de acceso
 - MAC003 - Circuito de microgoteo libre de agujas con tres puertos de acceso
 - 220400 - Prolongador macro con cuatro puertos de acceso
 - 220401 - Prolongador macro con cuatro puerto de accesos
 - 200400 - Circuito de macrogoteo libre de agujas con cuatro puertos de acceso
 - 200500 - Circuito de macrogoteo libre de agujas con cinco puertos de acceso
- 9018.90.99.190Q / Set de nutrición enteral - 180203
- 9018.90.99.990J / Frasco de nutrición enteral
 - Adaptador male ENPlus esterelizado
- 9018.9020.110W / Bisturí Quirúrgico
- 9018.31.19.900D / Jeringas BULK
- 3917.40.10.900A / Adaptador para jeringas extraíble ENFit
 - Luer Lock
 - Conectores
- 3923.50.00.190M / Tapa p/ Luer Lock Femea
 - Tapa p/ Conector Nutrición Entera
- 3917.32.90.920V / Tubo PVC AMISET 4.2 x 2.9mm
- 3926.90.50.000N / Clamps y trabas para catéteres
- 3005.90.90.900H / Hisopos Nasofaríngeos



Terragene S.A., número uno en soluciones de prevención de infecciones



Terragene S.A. es una empresa argentina ubicada en la ciudad de Rosario, provincia de Santa Fe. **Desarrolla y fabrica más de 350 productos para el control de la eficiencia en procesos de esterilización, desinfección, control de lavado y controles para el monitoreo de reprocesamiento de endoscopios, entre otros.**

La firma cuenta con tres divisiones bien diferenciadas: Prevención de Infecciones, Proteínas Inteligentes y Agro.

Posee amplias líneas de productos, entre ellas se encuentran indicadores biológicos, químicos, insumos para desinfección de habitaciones, monitoreo de higiene, incubadoras, lectores automáticos, analizador de trazabilidad, tintas indicadoras, etc.

Sus productos más representativos son los indicadores biológicos para el control de la eficiencia de procesos de esterilización y los sistemas electrónicos de lectura para esterilización.

La nave industrial posee 12.000 m² cubiertos. Cuenta con laboratorios dotados de tecnología de punta como: automatización y robótica, electrónica, software e inteligencia artificial, biología molecular y termoplásticos.

Una de las asistencias proporcionadas por el INTI se dio en el marco del *Programa Desarrollo de Proveedores*. Asimismo, se trabajó en la aplicación del *Método Kaizen* y, actualmente colabora en el proyecto de un parque tecnológico del futuro, el cual busca convertir las capacidades científico-tecnológicas y empresariales latentes en la provincia de Santa Fe en el mayor parque de innovación productiva de América Latina.

La empresa exporta el 95% de su producción a más de setenta países, entre los cuales lideran Brasil, China, Reino Unido, España, Turquía y Tailandia. Actualmente proyecta potenciar su presencia en China e India. Terragene tiene oficinas en Argentina (Rosario), México (Ciudad de México), Estados Unidos (Houston), España (Madrid) y China (Shanghái).

Trabaja bajo certificación ISO 13485. También cuenta con la aprobación de la *Food and Drug Administration* (FDA) de los Estados Unidos, para varios de sus productos de su línea de esterilización y prevención de infecciones.

Es la empresa argentina con más productos aprobados por FDA, lo que da cuenta de su trabajo en I+D.

Esteban Lombardía – CEO cofundador y gerente general – menciona: “Somos número uno a nivel mundial en soluciones de prevención de infecciones. Nos diferencia la constante innovación, la calidad y la confiabilidad, además del precio.

Por otro lado, **somos la empresa con más productos y servicios en el vertical de prevención de infecciones.** Esto surge de un equipo de más de 300 colaboradores de clase mundial con probada experiencia en microbiología, genética, biología molecular, química y electrónica, entre otras disciplinas.

Nos definimos como una usina de innovación y como una empresa capaz de transformar ideas innovadoras en negocios rentables y escalables que solucionan problemas globales y concretos”.

• **POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):**

- 3822.00.90.200F / Indicadores químicos
- 3821.00.00.900M / Indicadores biológicos
- 8302.50.00.100C / Holder (CDWAH)
- 9611.00.00.000G / Etiquetadora (CG3)
- 9612.20.00.000D / Rollo entintador (IRCG3)
- 4811.90.90.910U / Rollo de papel térmico (ICTP)
- 3824.99.89.990D / Tintas (IK)
- 4911.99.00.900R / Tabla de registro (SRT)
- 3926.90.40.900c / Helix (CDPCD)
- 8419.89.99.900J / Incubadoras
- 8419.90.40.900Y / Accesorios
- 9025.19.90.900W / Termómetro (TBIC)
- 8504.40.90.190F / IC-M0037
- 8544.42.00.190Z / IC-M0055
- 8517.62.99.900R / WILINK
- 8471.60.54.00Y / Trazanto
- 4911.10.90.900J / Catálogos
- 3919.90.20.990X / Etiquetas (Label)
- 4819.20.00.110 L / Packaging



CONTACTO: institucionales@inti.gob.ar



• Cooperación técnica internacional



La reciente pandemia del COVID 19 nos obliga a reflexionar sobre la autonomía sanitaria en relación con la disponibilidad segura, suficiente e independiente de principios activos farmacéuticos (IFA) para la fabricación de especialidades medicinales consideradas esenciales para el tratamiento de la salud de la población.

Con ese disparador en mente, las principales cámaras que nuclean a los fabricantes farmoquímicos de Argentina y Brasil iniciaron un trabajo conjunto con el objetivo de promover la identificación, promoción e inversión para la fabricación de IFAs estratégicos para la región.

Fue así como la Asociación Brasileña de Industria de Insumos Farmacéuticos (ABIQUIFI) y su par de Argentina, la Cámara Argentina de Productores de Farmoquímicos (CAPDROFAR) junto a la Embajada de Brasil y la Agencia Brasileña de Promoción de Exportaciones e Inversiones organizaron una misión a Buenos Aires de empresarios brasileños del sector para discutir posibilidades concretas de asociación para reducir la dependencia externa y dinamizar la producción de IFAs esenciales para el bloque regional.

En el marco de esa agenda se concretó una visita al INTI puesto que estamos trabajando articuladamente con la Agencia Nacional de

• Capacidades del INTI para mercados internacionales



Próximamente, el INTI contará con una planta piloto de Ingredientes Farmacéuticos Activos (IFAs) que busca generar capacidades de producción nacional de drogas de alto valor sanitario y económico, iniciativa que se enmarca en la estrategia de sustitución de importaciones.

Esta planta piloto se constituye como la única que existe en el ámbito público a nivel local. Aquí se podrán desarrollar procesos de síntesis competitivos para ser transferidos al sector privado, además de complementar las capacidades del sector de ciencia y tecnología para el desarrollo de nuevas drogas e innovación.

Si bien se ha identificado la existencia de producción nacional de un conjunto de drogas farmacéuticas, más del 90% de los IFAs utilizados en la industria local son de origen importado, mayormente fabricadas en China e India.

Para la identificación de esa demanda se tomó como fuente primaria de información el relevamiento realizado por la ANLAP a los Programas Sanitarios y otras áreas del Ministerio de Salud de la Nación. El análisis estuvo compuesto por 201 medicamentos fundamentales para la salud pública, evaluados de acuerdo con el método de producción; origen y requerimientos para su producción; con ello se alcanzó un total de 85

Laboratorios Públicos (ANLAP) en esta área determinante para la salud pública.

Precisamente, de la colaboración con la ANLAP surge un primer mapeo que podría constituirse como punto de partida para determinar cuáles serían los principios activos prioritarios para producirse a nivel local y, a partir de allí, complementarse dentro y fuera del país combinando capacidades público-privadas para disminuir la dependencia de las importaciones de IFAs críticos.

IFAs estratégicos identificados de origen sintético, cuya factibilidad de producción podría evaluarse en la planta piloto.

El fortalecimiento del sector farmoquímico es clave para la soberanía sanitaria, como ha quedado evidenciado durante la reciente pandemia, y para la sustitución genuina de importaciones y aumento de exportaciones de productos de alto valor agregado.

CONTACTO: cooperacion@inti.gov.ar



GERENCIA DE RELACIONES INSTITUCIONALES Y COMUNICACIÓN

comunicacion@inti.gov.ar

 www.inti.gov.ar