

PYMES EXPORTAN

Tecnología e innovación argentina



Edición 19 • Enero 2022



Potencial Exportador

- **MORO HIDRÁULICA SRL**, tecnología de última generación en cilindros y componentes oleohidráulicos _____ pág. 1
- **AGROPARTES S.A.**, repuestos para cosechadoras de forrajes _____ pág. 3
- **MANGUERAS HIDRÁULICAS S.A.**, liderazgo nacional e internacional en mangueras de alta presión _____ pág. 4



Cooperación Internacional _____ pág. 6



MORO HIDRÁULICA SRL, tecnología de última generación en cilindros y componentes oleohidráulicos



La empresa está ubicada en la localidad de Las Parejas, provincia de Santa Fe y desde hace casi 50 años, se dedica a diseñar y fabricar cilindros y componentes oleohidráulicos, tales como válvulas, mangueras, filtros, centrales y otros accesorios.

La planta de producción cuenta con una superficie de más de 4600 metros cubiertos y está equipada con 16 tornos y centros de mecanizado de última generación. Trabajan bajo las certificaciones de las Normas de Calidad IRAM ISO 9001:2015 y poseen una capacidad productiva de 30.000 cilindros anuales.

Entre la gran variedad de productos que ofrece se destacan los cilindros hidráulicos para máquinas agrícolas, viales e industriales, mangueras de alta y baja presión, la gama más completa de terminales y accesorios hidráulicos, abrazaderas súper presión, motores orbitales y cabezales hidrostáticos, bujes autolubricados, multiplicadores de velocidad y accesorios, entre otros.

La empresa construyó su liderazgo bajo la premisa de utilizar **tecnologías de última generación** tanto en el diseño del producto como en los procesos productivos. En este sentido, Mariano Moro, socio gerente, destaca que **el primer cilindro hidráulico patentado en la Argentina (1975) lo fabricó la empresa. Hoy tienen la representación oficial de la reconocida marca italiana UFI FILTERS.**

Junto al INTI llevan una larga trayectoria de vinculación y asistencia técnica. Implementaron tecnologías de gestión (5S) y recibieron acompañamiento para convertirse en la primera fábrica de cilindros del país en certificar normas ISO. **Actualmente, Moro Hidráulica trabaja junto a especialistas del Instituto en la aplicación de tecnología 4.0 con el objetivo de controlar y monitorear la producción en tiempo real, a través de un software de control numérico.** “Nuestra empresa produce con una tecnología muy avanzada y un alto nivel de automatización, que combinada con materia de primera calidad, logra un producto de excelencia”, destaca Moro.

La empresa ya ha logrado ingresar a los mercados externos de Chile, Uruguay y Nueva Zelanda y proyectan aumentar su presencia en el resto de América Latina. Recibió la distinción “Sello Buen Diseño Argentino 2021”, otorgado por el Ministerio de Desarrollo Productivo, por su modelo de cilindro hidráulico telescópico.

A modo de síntesis, el responsable de la empresa señala: “Somos una firma de alta tecnología que busca permanentemente la eficiencia, desde la energética a través del uso de paneles solares hasta los controles más estrictos de calidad”.

• **POSICIÓN ARANCELARIA (NCM):**

- 8412.21 / Cilindros hidráulicos para máquinas agrícolas, viales e industriales.



AGROPARTES S.A., repuestos para cosechadoras de forrajes



Ubicada en la ciudad de Oncativo, provincia de Córdoba, con más de 120 años dedicados íntegramente a la manipulación e industrialización del acero, Agropartes S.A., más conocida por su marca comercial “Blade”, **cubre las necesidades de quienes trabajan en el campo a través de la fabricación y comercialización de repuestos de desgaste para máquinas picadoras de forrajes autopulsadas.**

Posee una amplia línea de repuestos para máquinas picadoras de forrajes con más de 1000 productos como cuchillas para todo tipo de cabezales, fabricadas en diferentes calidades de aceros con una gran variedad de modelos y tamaños, paletas de expulsador, postizos para tubos de descarga y fondos de desgaste entre otros.

Su planta fabril está equipada con tecnología de última generación, constituida por máquinas y herramientas a control numérico, como fresadoras y plegadoras, pantógrafo de corte láser, entre otras más específicas dedicadas a la fabricación de todas las líneas de repuestos.

Fabrica productos y repuestos de alta calidad con excelente relación costo- beneficio.

Pablo del Bocca, socio de la empresa comenta **“Nuestra característica más importante es que somos la única empresa, a nivel Latinoamérica, que fabrica repuestos exclusivos para cosechadoras de forrajes.** Nuestro catálogo es único en cantidad y variedad en este tipo de producto”.

En su planta de 2.500 m² cubiertos, produce anualmente unas 180 toneladas de acero en sus distintas calidades.

Posee una fuerte presencia en Argentina, México, Uruguay, Paraguay, Brasil, Bolivia y Chile. **Actualmente proyecta ingresar al mercado estadounidense, como así también a cada lugar donde exista la necesidad de repuestos y agro partes para máquinas picadoras de forraje.**

Con el objetivo de sustituir importaciones y aumentar las exportaciones, desde varias áreas del INTI se realizaron trabajos de investigación y desarrollo para optimizar las cuchillas de corte para forraje, logrando un producto de mayor durabilidad. De esta manera la empresa adquirió nuevos conocimientos sobre el tipo de proceso que resulta más conveniente para aproximarse de esta manera a la producción de cuchillas importadas.

“Nos definimos como una empresa que fabrica productos de gran calidad y con mucho potencial para competir con empresas multinacionales en repuestos para cosechadoras de forrajes.

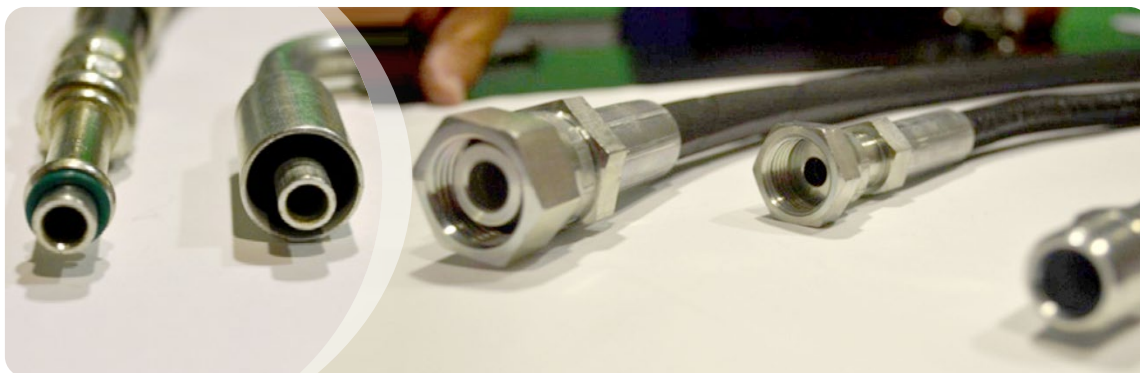
Al ser repuestos alternativos a los originales, nos eligen por la conveniencia en la relación costo, beneficio y calidad. Trabajamos y forjamos el acero dando soluciones al hombre de campo” finaliza Pablo del Bocca.

• **POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):**

- 8208.40.00.100T / Cuchilla y hojas cortantes.
- 8433.90.90.990G / Las demás partes de máquinas, aparatos y artefactos de cosechar o trillar.
- 8483.30.90.000X / Caja de cojines, cojinetes, árbol de transmisión, manivelas, engranajes, etc.



 **MANGUERAS HIDRÁULICAS S.A., liderazgo nacional e internacional en mangueras de alta presión**



La empresa, ubicada en la ciudad de Villa Constitución, provincia de Santa Fe, se especializa desde hace casi medio siglo en la fabricación de mangueras hidráulicas de alta presión con terminales ensambladas destinadas especialmente al mercado de fabricantes de equipos originales (OEM, Original Equipment Manufacturer).

Las mangueras hidráulicas están diseñadas para ser empleadas en aplicaciones que requieran presiones de trabajo elevadas, por ejemplo, en máquinas fuera de carretera (línea amarilla) y de lavado a presión. Se utilizan en equipos medianos y grandes con un rango de presión que alcanza hasta 5.000 psi (pound per square inch).

Hace más de diez años que recibe periódicamente asistencia del INTI en temáticas tales como implementación de Lay Out, diseño de productos, procesos y diferentes tipos de ensayos, además de capacitaciones. La asistencia integral del instituto ha beneficiado a la empresa en reducción de descartes y costos, mejora significativa de los procesos productivos y un salto en la calidad final del producto.

Desde el año 2001 ha instalado su presencia en Brasil y actualmente, se encuentra en condiciones para expandir su mercado a los Estados Unidos. **La firma trabaja bajo la certificación ISO 9001-2015 y posee una capacidad productiva de 400.000 unidades anuales.**

Luis Alvarellos, director de Mangueras Hidráulicas, señala que desde sus orígenes, la empresa se destaca por una filosofía de mejora continua, flexibilidad y rapidez en las entregas. Son los **únicos fabricantes en Argentina que cuentan con el equipo de ciclaje, el cual permite garantizar el cumplimiento del Test de Impulso de las mangueras ensambladas según normas SAE.** “Esta exigencia de prueba nos ha permitido exportar durante 20 años consecutivos compitiendo en iguales condiciones con tres multinacionales norteamericanas con sucursales en Brasil”, precisa Alvarellos.

Mangueras hidráulicas es proveedora de reconocidas industrias de maquinaria agrícola tales como John Deere, AGCO, C.N.H, New Holland, Mainero, Metalfor y Pauny, entre otras. Ha sido reconocida en reiteradas oportunidades por la empresa estadounidense AGCO Corporation Ltda en los rubros Excelencia en Calidad, Entrega y Gerenciamiento de Costos y Proveedor TOP en Argentina. También recibió la distinción al Mérito Industrial por la Federación Industrial de la provincia de Santa Fe y el premio a la Trayectoria Empresarial por La Cámara Industrial del Departamento de Constitución.

El director de la firma comenta que en Turquía y los países de Medio Oriente los tractores Massey Ferguson trabajan con sus mangueras hidráulicas ensambladas. “Esto es un ejemplo de nuestra larga trayectoria en el mercado y el reconocimiento de nuestro liderazgo en Argentina y el exterior”, concluyó Luis Alvarellos.

• **POSICIONES ARANCELARIAS (NCM):**

- 4009.22.10 / Mangueras hidráulicas de alta presión con terminales ensamblados
- 4009.32.90 / Mangueras hidráulicas de baja presión con terminales ensamblados



CONTACTO: institucionales@inti.gob.ar



• Cooperación técnica internacional



Con la ejecución del proyecto “Fortalecimiento de competencias de Instructores de Metalmecánica-Máquinas y Herramientas”, financiado por la Cancillería Argentina a través del Fondo Argentino de Cooperación Sur Sur y Triangular (FOAR), el INTI ha realizado transferencia tecnológica al Servicio Nacional de Adiestramiento en Trabajo Industrial (SENATI) del Perú.

El SENATI es una institución con fuerte presencia en todo el territorio peruano y vasta vinculación con la industria, donde su foco es la formación profesional y capacitación.

El propósito del proyecto fue incrementar la capacidad técnica del SENATI para la atención de las demandas del sector metalmeccánico de Lima y de la macro región sur del Perú. Para ello, profesionales del INTI han llevado a cabo acciones dirigidas a la formación de instructores y cuerpos técnicos de esa institución con capacitaciones teórico-prácticas, elaboración de manuales para el sector de fundición y sensibilización sobre el tema de certificación, para que empiece a desarrollarse un proceso de certificación de productos y personas, que hasta el momento no existía en ese país.

A la vez, este proyecto permitió a los profesionales del INTI asimilar la experiencia peruana en materia de desarrollo de la cadena de proveedores para la industria minera, la cual

• Capacidades del INTI para mercados internacionales



La Red de Tecnologías de Gestión INTI está constituida por un equipo de profesionales y técnicos que buscan mejorar la productividad de los procesos y la adopción de las mejoras prácticas de gestión. Brindan a diario asistencia técnica a PyMEs desde una mirada integral, analizando las organizaciones desde cinco áreas fundamentales: dirección, producción, comercialización, recursos humanos y administración. Para lograr sus mejoras trabajan implementando un conjunto de técnicas y métodos.

A través del programa Kaizen TANGO, iniciativa conjunta entre el Ministerio de Desarrollo Productivo, la Cancillería Argentina, el INTI y JICA se asisten empresas de distintos sectores industriales del país, las cuales deben dar a conocer sus resultados, mostrando el impacto de estos métodos e invitando a que otras organizaciones los adopten.

Dos de las empresas asistidas durante los primeros años del proyecto corresponden al sector agropartista argentino: una, del rubro metalmeccánico, de Córdoba, dedicada a la producción de piezas para el sector; y otra, dedicada a la producción de maquinaria, implementos y servicios relacionados al agro. Ambos son casos de éxito en la implementación de la filosofía Kaizen y sus prácticas. Podemos señalar, en la primera empresa, mejoras como: reducción del índice de siniestralidad, reducción del tiempo implicado en un cambio de

es de central interés para la tarea que INTI viene realizando en ese campo.

Con esta cooperación técnica se sigue profundizando la vinculación interinstitucional de ambas instituciones puesto que se cuenta con antecedentes de cooperación técnica argentina en otros sectores industriales estratégicos, tales como lácteos y textiles.

herramental, reorganización de los puestos de trabajo. En la segunda, se alcanzaron mejoras relacionadas a la calidad, y tiempos de procesos, en procesos tales como granallado, limpieza de equipos, pintura.

Con las acciones implementadas se lograron cambios sustanciales en las empresas, pero el proceso central es la transformación cultural, para que estos cambios sean perdurables y la adopción de los métodos para seguir mejorando. El INTI puede acompañar estos procesos, que no requiere de una gran inversión, pero si de un gran compromiso por parte de todos los miembros de las organizaciones desde sus dueñas/os a operarios/as.

CONTACTO: cooperacion@inti.gob.ar

GERENCIA DE RELACIONES INSTITUCIONALES Y COMUNICACIÓN

comunicacion@inti.gob.ar • (54 11) 4724 6358 - int. 6019

 www.inti.gob.ar |     