

ANEXO I

FIDEIAR - Laboratorio N° 90

SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

| ÁREA DIMENSIONAL | | | |
|--|--|---|---------------|
| SERVICIOS | CAMPOS DE MEDIDA | MÍNIMA INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN (X) | PROCEDIMIENTO |
| Medición y control dimensional de piezas producto. | Volumen de medición de 700 x 1000 x 600 mm | $U = 4,1 \mu\text{m} + 3,8 L / 1000$ L expresado en mm | P-MYC.01 |

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento $k=2$. Salvo que se especifique otra cosa, la incertidumbre de medición expresada en % se refiere a la incertidumbre relativa de la indicación del instrumento objeto de calibración o al valor de la medida materializada según corresponda.

Dr. Ing. Héctor M. Laiz
Gerente Operativo de Metrología y Calidad