

ANEXO I-1

CIMSE S.R.L. - Laboratorio N° 88

SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

MASA y MAGNITUDES RELACIONADAS			
MASA			
SERVICIOS	CAMPOS DE MEDIDA	MÍNIMA INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN (X)	PROCEDIMIENTO
Calibración de balanzas clase I y II	Hasta 320 g	$2\sqrt{(0,03^2+(d/12)^2)}$ mg	PT-M-001_05
Calibración de balanzas clase III y IV	Hasta 3500 g	$2\sqrt{(0,02^2+(d/12)^2)}$ g	
	Hasta 10 kg	$2\sqrt{(0,25^2+(d/12)^2)}$ g	
	Hasta 100 kg	$2\sqrt{(0,7^2+(d/12)^2)}$ g	
	Hasta 400 kg	$2\sqrt{(4,5^2+(d/12)^2)}$ g	
	Hasta 1200 kg	$2\sqrt{(4,5^2+(d/12)^2)}$ g	

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento $k=2$. Salvo que se especifique otra cosa, la incertidumbre de medición expresada en % se refiere a la incertidumbre relativa de la indicación del instrumento objeto de calibración o al valor de la medida materializada según corresponda.

Dr. Ing. Héctor M. Laiz
Gerente Operativo de Metrología y Calidad

ANEXO I-2

CIMSE S.R.L. - Laboratorio N° 88

SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

MASA y MAGNITUDES RELACIONADAS			
PRESIÓN			
SERVICIOS	CAMPOS DE MEDIDA	MÍNIMA INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN (X)	PROCEDIMIENTO
Calibración de manómetros	Entre 1 y 10 bar	0,01 bar	PT-P001_05
	Entre 10 y 30 bar	0,03 bar	
	Hasta 300 bar	0,3 bar	
	Hasta 700 bar	0,7 bar	
	Hasta 1400 bar	1,5 bar	

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento $k=2$. Salvo que se especifique otra cosa, la incertidumbre de medición expresada en % se refiere a la incertidumbre relativa de la indicación del instrumento objeto de calibración o al valor de la medida materializada según corresponda.

Dr. Ing. Héctor M. Laiz
Gerente Operativo de Metrología y Calidad

ANEXO I-1

CIMSE S.R.L. - Laboratorio N° 88

SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

DIMENSIONAL			
LONGITUD			
SERVICIOS	CAMPOS DE MEDIDA	MÍNIMA INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN (X)	PROCEDIMIENTO
Calibración de calibres pie a colisa	Hasta 300 mm	0,01 mm	PT-D-002_04

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento $k=2$. Salvo que se especifique otra cosa, la incertidumbre de medición expresada en % se refiere a la incertidumbre relativa de la indicación del instrumento objeto de calibración o al valor de la medida materializada según corresponda.

Dr. Ing. Héctor M. Laiz
Gerente Operativo de Metrología y Calidad