

**ANEXO I-1<sub>1</sub>**

**JET SERVICE SRL – Laboratorio Nº 56**

**SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN**

<b>AREA PRESION</b>			
<b>SERVICIO</b>	<b>Campos de medida</b>	<b>Mínima Incertidumbre de Medición (x)</b>	<b>Procedimientos</b>
Calibración de manómetros analógicos tipo Bourdon, digitales, transductores de presión con su indicador digital con Balanza de Pesos Muertos con fluido hidráulico  Mejor capacidad de calibración del mesurando 0,25 %	(1,38 a 68,95) MPa	0,015% del valor de presión de lectura o 0,00006 MPa  (se informa la mayor de ambas)	LM-I04
Calibración de manómetros analógicos tipo Bourdon, digitales, transductores de presión con su indicador digital, Manovacuumetros y Vacuómetros analógicos y digitales por comparación con fluido hidráulico	(-0,083 a 0) MPa	0,00008 MPa	LM-I05
	(0 a 3,45) MPa	0,0014 MPa	
	(3,45 a 68,95) MPa	0,035 MPa	

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento  $k=2$ .

**ANEXO I-2<sub>1</sub>**

**JET SERVICE SRL – Laboratorio N° 56**

**SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN**

<b>AREA PAR TORSIONAL</b>			
<b>SERVICIOS Calibración/Medición de:</b>	<b>Campos de medida</b>	<b>Mínima Incertidumbre de Medición (x)</b>	<b>Procedimientos</b>
Calibración de Llaves Torquimétricas  TIPO I: clases A- B- C- D y E TIPO II: clases A- B- C- D- E- F y G	0,5 Nm a 1 500 Nm	0,6 %	LM-I08 (ISO 6789:2017)

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento  $k=2$ . Salvo que se especifique otra cosa, la incertidumbre de medición expresada en % se refiere a la incertidumbre relativa de la indicación del instrumento objeto de calibración o al valor de la medida materializada según corresponda.

**ANEXO I-3<sub>1</sub>**

**JET SERVICE SRL – Laboratorio N° 56**

**SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN**

<b>AREA DIMENSIONAL</b>			
<b>SERVICIOS Calibración/Medición de:</b>	<b>Campos de medida</b>	<b>Mínima Incertidumbre de Medición (x)</b>	<b>Procedimientos</b>
Calibre pie coliza o pie de rey	0 - 200 mm Resolución: 0,01-0,02-0,05 y 0,1 mm	0,01 mm	LM-I02
	200,1 - 600 mm Resolución: 0,01-0,02-0,05 y 0,1 mm	0,02 mm	
Calibre de altura	0 - 600 mm Resolución: 0,01-0,02-0,05 y 0,1 mm	0,02 mm	
Calibre de profundidad	0 - 600 mm Resolución: 0,01-0,02-0,05 y 0,1 mm	0,02 mm	

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento  $k=2$ .

## ANEXO I-3<sub>2</sub>

### JET SERVICE SRL – Laboratorio N° 56

### SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

AREA DIMENSIONAL			
Servicio de calibración de:	Campos de medida	Mínima Incertidumbre de Medición (x)	Procedimiento
Micrómetros de exteriores	0 - 50 mm Resolución: 0,001 - 0,01 mm	0,002 mm	LM-I03
	50 - 125 mm Resolución: 0,001 - 0,01 mm	0,003 mm	
	125 - 200 mm Resolución: 0,001-0,01 mm	0,004 mm	
Relojes Comparadores	0 - 10 mm Resolución 0,001 - 0,01 mm	0,002 mm	LM-I13
	0 - 25 mm Resolución 0,001 - 0,01 mm	0,002 mm	
	0 - 50 mm Resolución 0,01 mm	0,002 mm	
	0 - 100 mm Resolución 0,01 mm	0,003 mm	
Relojes Comparadores a palanca	0 - 10 mm Resolución 0,001 - 0,01 mm	0,002 mm	
Alesometros	0 - 100 mm Resolución 0,01 mm	0,003 mm	

(x) Es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente del 95% y, a menos que se indique lo contrario, con un factor de cubrimiento  $k=2$ .