ANEXO I-1

CIPEM SRL – Laboratorio Nº 35

SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

AREA FUERZA			
SERVICIOS Calibración de:	**CAMPO DE MEDIDA**	**INCERTIDUMBRE DE MEDICION (x)**	**PROCEDIMIENTOS**
Máquinas de ensayo (tracción y compresión)	(1 a 50) N (Con pesas)	0,12 %	IT ISO 7500-1 IT ASTM E4
	(50 a 500) N	0,12 %	
	(0,5 a 5) kN	0,12 %	
	(5 a 50) kN	0,12 %	
	(50 a 500) kN	0,12 %	
	(24 a 1200) kN	0,12 %	
Máquinas de ensayo (compresión)	(30 a 300) kN	0,24 %	IT ISO 7500-1 IT ASTM E4
	(300 a 3000) kN	0,24 %	
Instrumentos de medición de fuerza	(0,01 a 5) kN	0,12 %	IT F01
	(0,5 a 50) kN	0,12 %	
	(5 a 150) kN	0,12 %	
Velocidad de aplicación de carga	(0 a 50) kN/s	$7 \cdot 10^{-3} \cdot VC$ % (*1)	IT VC01

(x): La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente 95 %
(*1): La incertidumbre relativa en % se obtiene multiplicando el factor $7 \cdot 10^{-3}$ por el valor leído medido en *kN/s*.
Nota: En todos los casos las incertidumbres son relativas al valor medido.

Buenos Aires, 27 de octubre de 2020

ANEXO I-2

CIPEM SRL – Laboratorio Nº 35

SERVICIOS, CAMPO DE MEDIDA E INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

AREA DIMENSIONAL			
SERVICIOS Calibración de:	**CAMPO DE MEDIDA**	**INCERTIDUMBRE DE MEDICION (x)**	**PROCEDIMIENTOS**
Calibración de extensómetros	0,5 µm a 60 mm	0,1 µm (*2)	IT ISO 9513 IT ASTM E83
Velocidad de desplazamiento y/o deformación	0 a 1000 mm/min	$3 \cdot 10^{-4} \cdot VD$ % (*3)	IT VD01

(x): La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente 95 %
(*2): La incertidumbre es constante en todo el rango de medición.
(*3): La incertidumbre relativa en % se obtiene multiplicando el factor $3 \cdot 10^{-4}$ por el valor leído medido en *mm/min*.