



## **Competencias de los Inspectores de Calderas y Recipientes Sometidos a Presión certificados en INTI**

- Entiende, acepta y aplica las medidas de seguridad, salud ocupacional y medio ambiente requeridas en su trabajo: Incluye el uso de elementos de protección personal, conocimiento sobre trabajos en altura, y espacios confinados.
- Sabe analizar historiales de inspección y reparaciones/alteraciones e interpretar la hoja de seguridad de los materiales que utiliza.
- Sabe preparar un plan de inspección en función de los mecanismos de deterioro presentes o probables.
- Sabe estudiar y evaluar planos y antecedentes.
- Sabe verificar el cumplimiento de requisitos normativos
- Sabe cómo seleccionar métodos de Inspección y pruebas
- Conoce cómo realizar el seguimiento y auditoria de cambios, reparaciones, alteraciones, malfuncionamientos o incidentes en el equipo desde la inspección anterior
- Sabe identificar los requerimientos aplicables de los códigos de inspección en servicio
- Conoce, identifica, y cuantifica los mecanismos de daño de calderas y recipientes a presión
- Comprende los requerimientos de un correcto tratamiento de agua de una caldera, sabe identificar las consecuencias de sus deficiencias
- Sabe definir la necesidad de la realización de Prueba de Presión en el equipo (Ej: Hidráulica, Neumática, Estanqueidad, Fuga, Vacío)
- Reconoce y verifica la información de la placa de identificación según los requerimientos aplicables
- Sabe interpretar los requerimientos para la instalación del equipo y evaluar su cumplimiento en la Instalación presente
- Posee el conocimiento para verificar la certificación del personal que realiza los END, sus equipos y el cumplimiento de los procedimientos
- Conoce el funcionamiento y el correcto mantenimiento de los dispositivos de seguridad y enclavamiento para su evaluación visual, además de las auditorias de las calibraciones y pruebas de funcionamiento.
- Comprende y aplica los requisitos para la inspección de componentes retenedores de presión, de las normas y regulaciones de referencia.
- Comprende y cuantifica los mecanismos de daño, vida remanente, aptitud para el servicio y establece los intervalos de inspección en los equipos



## **Competencias de los Inspectores de Calderas y Recipientes Sometidos a Presión certificados en INTI**

- Domina los conocimientos necesarios para establecer la necesidad y definir la extensión de verificaciones adicionales necesarias
- Tiene el conocimiento para verificar la PMAT a partir de los datos disponibles o relevados
- Comprende el funcionamiento de los dispositivos de control y seguridad de las calderas y recipientes
- Domina los conocimientos necesarios para verificar la presencia, estado, clase y correspondencia de los elementos de seguridad y protección requeridos
- Domina los conocimientos necesarios para verificar la calibración y vigencia de los dispositivos de alivio de presión
- Identifica, entiende y desarrolla los requerimientos para el informe final
- Entiende la importancia y metodología para realizar las notificaciones efectivas de anomalías que comprometan la continuidad en servicio del equipo
- Sabe interpretar los resultados de las inspecciones, ensayos y su adecuación a los requerimientos establecidos (leyes, regulaciones, códigos)
- Sabe revisar y verificar que los procedimientos de reparación y alteración cumplan con los requisitos de los códigos y normas aplicables.
- Sabe verificar que los EPS, los RCP, y las calificaciones de los soldadores/operadores de soldadura cumplan con los requerimientos de los códigos y normas aplicables.
- Sabe verificar y controlar que los tratamientos térmicos de alivio de tensiones post soldadura, cumplan con los códigos y normas aplicables y se realicen con equipamiento e instrumentos calibrados y certificados.
- Sabe establecer los puntos de control e inspección y definir los ensayos aplicables.
- Sabe verificar, comprender y evaluar los resultados y confeccionar el Informe.
- Sabe comprender los requerimientos de materiales.
- Sabe controlar los materiales, incluyendo especificaciones, certificación, trazabilidad y marcado.
- Comprende las metodologías para la identificación de materiales no certificados