

Competencias de los Preparadores de superficies **por tratamientos abrasivos certificados en INTI**

- **Entiende, acepta y aplica las medidas de seguridad, salud ocupacional y medio ambiente requeridas en su trabajo: Incluye el uso de elementos de protección personal, manejo de sustancias tóxicas, contaminantes e inflamables, conocimiento sobre equipos de proyección, iluminación, ventilación, andamios y trabajos en altura, y espacios confinados.**
- **Sabe interpretar la hoja de seguridad de los materiales que utiliza.**
- **Sabe interpretar la hoja técnica del abrasivo a aplicar.**
- **Planifica adecuadamente su trabajo (tiempos, cálculos y consumos estimados)**
- **Conoce la importancia de la preparación del tratamiento superficial para la posterior aplicación de recubrimiento.**
- **Domina los siguientes tipos de preparación de superficies: Tratamientos abrasivos, herramientas manuales y herramientas portátiles de accionamiento mecánico.**
- **Domina los distintos grados de limpieza en función de la condición inicial de la superficie.**
- **Conoce la aptitud del sustrato antes del proceso de preparación superficial: contaminantes visibles, grado de corrosión y deterioro según normas, y defectos de fabricación: proyecciones de soldaduras, discontinuidades de soldaduras, etc.**
- **Conoce los diferentes tipos de materiales abrasivos y su aplicación.**
- **Sabe interpretar la hoja de datos técnicos del revestimiento a aplicar, en lo referido a la preparación previa de la superficie.**
- **Tiene conocimiento de los diferentes equipos y métodos disponibles para la medición de la limpieza superficial, la rugosidad y el polvo residual.**
- **Entiende la importancia de las condiciones ambientales en la realización y duración de los trabajos efectuados.**
- **Conoce el funcionamiento del equipamiento utilizado en el proceso de tratamiento de superficies y las ventajas y desventajas de cada tecnología y el manejo seguro de equipos y componentes.**
- **Tiene conocimientos sobre la limpieza de equipos y herramientas y su mantenimiento.**
- **Entiende la importancia de la calidad del aire comprimido, así como del caudal y la presión efectiva de aire.**
- **Entiende los controles de calidad que se realizarán sobre su trabajo, asociados a las diferentes etapas del proceso.**
- **Tiene una base de conocimientos que le permite sugerir mejoras ó advertir problemas en el ámbito de sus competencias.**